

四国最大的制造园地

爱媛的制造业

爱媛县是四国最大的工业县，制造成品额的占整个四国的40%。业种类别的成品额特征为：“造纸”、“化学”、“石油煤炭”、“非铁金属”等基础材料类型的比例较高。运输机械、电气机械等加工装配类型比例较低。特别是“造纸”行业成品额的比例比日本其他地方高出许多，这是主要因为四国中央市的造纸关联产业聚集规模大的缘故。另外，“食品”的成品额在日本也占上位，这主要归功于中予、东予等地区的大型食品生产厂家。另外，虽然“运输机械”的成品额较低，但是造船关联则是日本一流的。随着现在国际市场对造船的需求扩大，成品额也在稳步上升。

■主要指标

·制造成品额等	3兆4,283亿日元（2005年）
·附加价值等	1兆384亿日元（2005年）
·企业数等	3,069家企业（2005年）
·就业人数（第二产业）	174,634人（2005年）

■制造成品额等的前5位业种的推移

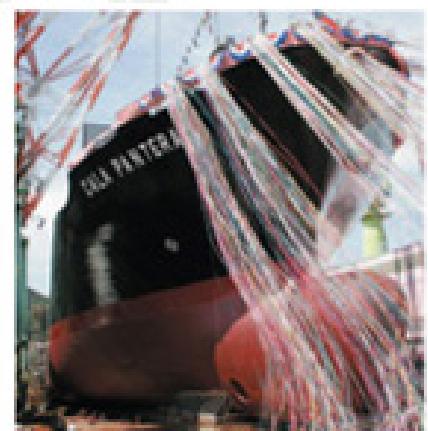
	1985	1990	1995	2000	2005	成品额	单位:亿日元
1	电气机械	造纸	电气机械	电气机械	造纸	5,173	印刷、办公用纸、家庭用纸
2	化学	化学	造纸	化学	化学	4,353	有机化学工业产品、合成纤维
3	造纸	电气机械	化学	造纸	石油煤炭	3,787	石油炼制
4	一般机械	电气机械	一般机械	一般机械	非铁金属	3,373	铜、金、镍
5	食品	食品	食品	食品	食品	2,776	柑橘



造船

作为爱媛县的代表性本地产业之一的造船业，拥有以今治市为中心的日本最大的产业聚集地。日本新造船竣工量最大的大型企业等在此扎根，其制造量占全国市场的15%，作为出口产业为本县经济发展作出了巨大贡献。从拥有可以制造30万吨级的超大型油轮的最新设备大型造船厂到中小造船厂以及船舶设备、起重机等船舶专用机器的生产厂家都云集于此。

另外，通过2005年1月的行政合并，今治市成为了世界上前所未有的造船及海运的海事产业聚集都市。为了最大限度地利用这丰富的地域资源来创建活力都市，今治市制定了“海事都市构想”，从培育新一代人才、构筑海事产业集群等方面来振兴海事产业。2005年4月针对造船业所面临的因技术层高龄化而造成的人才短缺现象，官民协作建立了“今治地域造船技术中心”以确保技术承传、年轻技术人员的培养。



今治市



进水仪式

松山市



新居滨市

化学、非铁金属、一般机械

自江户时代别子铜山开矿以来，新居滨成为了以住友炼铜关联企业为中心而繁荣发展起来的企业城市，这里除了拥有高纯度氧化铝的产量为世界第一、金的产量为日本第一等住友关联的化学、机械、非铁金属等企业群之外，还有许多为重型机械厂家、非铁金属·化学厂家等提供维修保养、零部件加工的中小企业也聚集在此。

另外，松山市及其周围建有高性能碳素纤维和DVD专用聚碳酸酯的生产量为世界第一的大型化工厂、日本国内市场占有率最高的小型直流式锅炉生产厂家、大型农业机械厂家等，这些厂家都在积极发展出口以及海外生产事业。其他中小机械厂家中，还有如柑橘类挑选机、冰箱专用门框密封条的生产为日本第一的厂家、专门制造福祉及看护机器并积极投入新产品开发的福祉机器生产厂家等许多各具特色的机械生产厂家。



反渗透膜组件可以淡化海水的高新技术结晶。

环境

爱媛县特别值得一提的产业是拥有个性化的先进环境净化技术和产品的环保产业。

爱媛县工业技术中心研制开发的“爱媛AI-1”是以纳豆菌和乳酸菌等自然材料为原材料制造出来的环境净化微生物制剂，其在净化水质、消减臭气、减少污泥等方面的效果均已被认同，得到此项技术转让的县内企业已经投入生产，现在正在积极扩大国内以及世界市场的销路。2006年10月在澳大利亚举办的“净化环境论坛”上也介绍了“爱媛AI-1”。

另外，县内大型化工厂家生产的“反渗透膜组件”可以用于海水淡化设备，成为了世界瞩目的高新产品。还有采用新活性化污泥法的排水处理系统以及利用磁能生化陶瓷来改善水质等独创水处理技术、将废食用油加工成生物柴油燃料的生产技术等都已经进入实际应用阶段，在发展经济过程中面临环境污染问题的许多国家都有可能普及使用这些技术、产品。



品种繁多的机制品