

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																		
<p>新規</p>	<p style="text-align: center;">表 4 - 4 塗料の可使用時間</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">塗料名</th> <th style="text-align: left;">可使用時間 (時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td>20 、 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント</td> <td>20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>10 、 8 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td>20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td>30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td> <td>20 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)</td> <td>5 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)</td> <td>10 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td> <td>20 、 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td> <td>10 、 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td> <td>20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td> <td>20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td>20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td>30 、 3 以内</td> </tr> </tbody> </table>	塗料名	可使用時間 (時間)	長ばく形エッチングプライマー	20 、 8 以内	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント	20 、 5 以内	エポキシ樹脂塗料下塗	10 、 8 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗	30 、 3 以内	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 、 3 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	20 、 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	5 、 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	10 、 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	20 、 1 以内	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 、 1 以内	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	20 、 5 以内	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	20 、 5 以内	ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	20 、 5 以内	コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -67)</p>
塗料名	可使用時間 (時間)																																			
長ばく形エッチングプライマー	20 、 8 以内																																			
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント	20 、 5 以内																																			
エポキシ樹脂塗料下塗	10 、 8 以内																																			
変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内																																			
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗	30 、 3 以内																																			
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内																																			
変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 、 3 以内																																			
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	20 、 3 以内																																			
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	5 、 5 以内																																			
変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	10 、 3 以内																																			
変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	20 、 1 以内																																			
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 、 1 以内																																			
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	20 、 5 以内																																			
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	20 、 5 以内																																			
ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	20 、 5 以内																																			
コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内																																			

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 4 厚膜型無機ジンクリッチペイントを塗布する場合の条件</p> <table border="1" data-bbox="338 428 1205 697"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>条 件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚</td> <td>30 μ m 以上</td> </tr> <tr> <td>接触面の合計乾燥塗膜厚</td> <td>90 ~ 200 μ m</td> </tr> <tr> <td>乾燥塗膜中の亜鉛含有量</td> <td>80% 以上</td> </tr> <tr> <td>亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)</td> <td>10 μ m 程度以上</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	条 件	接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μ m 以上	接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μ m	乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上	亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μ m 程度以上	<p style="text-align: center;">表 4 - 5 厚膜型無機ジンクリッチペイントを塗布する場合の条件</p> <table border="1" data-bbox="1486 428 2353 697"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>条 件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚</td> <td>30 μ m</td> </tr> <tr> <td>接触面の合計乾燥塗膜厚</td> <td>90 ~ 200 μ m</td> </tr> <tr> <td>乾燥塗膜中の亜鉛含有量</td> <td>80% 以上</td> </tr> <tr> <td>亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)</td> <td>10 μ m 程度以上</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	条 件	接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μ m	接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μ m	乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上	亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μ m 程度以上	<p>表番の修正 鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -35)</p>
項 目	条 件																					
接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μ m 以上																					
接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μ m																					
乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上																					
亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μ m 程度以上																					
項 目	条 件																					
接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μ m																					
接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μ m																					
乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上																					
亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μ m 程度以上																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																						
<p style="text-align: center;">表 4 - 5 設計ボルト軸内 (kN)</p> <table border="1" data-bbox="403 426 1139 762"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>設計ボルト軸力</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">F8T B8T</td> <td>M20</td> <td>133</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>192</td> </tr> <tr> <td>F10T</td> <td>M20</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>S10T</td> <td>M22</td> <td>205</td> </tr> <tr> <td>B10T</td> <td>M24</td> <td>238</td> </tr> </tbody> </table>	セット	ねじの呼び	設計ボルト軸力	F8T B8T	M20	133	M22	165	M24	192	F10T	M20	165	S10T	M22	205	B10T	M24	238	<p style="text-align: center;">表 4 - 6 設計ボルト軸力 (kN)</p> <table border="1" data-bbox="1555 426 2291 762"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>設計ボルト軸力</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">F8T B8T</td> <td>M20</td> <td>133</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>192</td> </tr> <tr> <td>F10T</td> <td>M20</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>S10T</td> <td>M22</td> <td>205</td> </tr> <tr> <td>B10T</td> <td>M24</td> <td>238</td> </tr> </tbody> </table>	セット	ねじの呼び	設計ボルト軸力	F8T B8T	M20	133	M22	165	M24	192	F10T	M20	165	S10T	M22	205	B10T	M24	238	<p>表番の修正</p>
セット	ねじの呼び	設計ボルト軸力																																						
F8T B8T	M20	133																																						
	M22	165																																						
	M24	192																																						
F10T	M20	165																																						
S10T	M22	205																																						
B10T	M24	238																																						
セット	ねじの呼び	設計ボルト軸力																																						
F8T B8T	M20	133																																						
	M22	165																																						
	M24	192																																						
F10T	M20	165																																						
S10T	M22	205																																						
B10T	M24	238																																						

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 6 常温時 (10 ~ 30) の締付けボルト軸力の平均値</p> <table border="1" data-bbox="365 430 1178 667"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">S10T</td> <td style="text-align: center;">M20</td> <td style="text-align: center;">172 ~ 202</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">M22</td> <td style="text-align: center;">212 ~ 249</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">M24</td> <td style="text-align: center;">247 ~ 290</td> </tr> </tbody> </table>	セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)	S10T	M20	172 ~ 202	M22	212 ~ 249	M24	247 ~ 290	<p style="text-align: center;">表 4 - 7 常温時 (10 ~ 30) の締付けボルト軸力の平均値</p> <table border="1" data-bbox="1513 430 2326 667"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">S10T</td> <td style="text-align: center;">M20</td> <td style="text-align: center;">172 ~ 202</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">M22</td> <td style="text-align: center;">212 ~ 249</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">M24</td> <td style="text-align: center;">247 ~ 290</td> </tr> </tbody> </table>	セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)	S10T	M20	172 ~ 202	M22	212 ~ 249	M24	247 ~ 290	<p>表番の修正</p>
セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)																				
S10T	M20	172 ~ 202																				
	M22	212 ~ 249																				
	M24	247 ~ 290																				
セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)																				
S10T	M20	172 ~ 202																				
	M22	212 ~ 249																				
	M24	247 ~ 290																				

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p>表 4 - 7 常温時以外の (0 ~ 10 、 30 ~ 60) の締付けボルト軸力の平均値</p> <table border="1" data-bbox="365 430 1181 674"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">S10T</td> <td>M20</td> <td>167 ~ 211</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>207 ~ 261</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>241 ~ 304</td> </tr> </tbody> </table>	セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)	S10T	M20	167 ~ 211	M22	207 ~ 261	M24	241 ~ 304	<p>表 4 - 8 常温時以外の (0 ~ 10 、 30 ~ 60) の締付けボルト軸力の平均値</p> <table border="1" data-bbox="1513 430 2329 674"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">S10T</td> <td>M20</td> <td>167 ~ 211</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>207 ~ 261</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>241 ~ 304</td> </tr> </tbody> </table>	セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)	S10T	M20	167 ~ 211	M22	207 ~ 261	M24	241 ~ 304	<p>表番の修正</p>
セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)																				
S10T	M20	167 ~ 211																				
	M22	207 ~ 261																				
	M24	241 ~ 304																				
セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)																				
S10T	M20	167 ~ 211																				
	M22	207 ~ 261																				
	M24	241 ~ 304																				

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																																								
<p style="text-align: center;">表 4 - 8 塗布作業時の気温・湿度の制限</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">塗 装 の 種 類</th> <th style="width: 30%;">気 温 ()</th> <th style="width: 40%;">湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジंकリッチプライマー</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>無機ジंकリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジंकリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛系さび止めペイント</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>フェノール樹脂 M I O 塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂プライマー</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂 M I O 塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料中塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> </tbody> </table>	塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジंकリッチプライマー	0 以下	50 以下	無機ジंकリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジंकリッチペイント	10 以下	85 以上	鉛系さび止めペイント	5 以下	"	フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"	エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"	エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"	エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"	タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"	塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"	塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"	ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"	ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"	<p style="text-align: center;">表 4 - 9 塗装禁止条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">塗装の種類</th> <th style="width: 30%;">気 温 ()</th> <th style="width: 40%;">湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジंकリッチプライマー 無機ジंकリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジंकリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td><td>5 以下, 20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td><td>5 以下, 20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いるものとする。</p>	塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジंकリッチプライマー 無機ジंकリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジंकリッチペイント	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上	鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -70) 表番の修正</p>
塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジंकリッチプライマー	0 以下	50 以下																																																																																																																								
無機ジंकリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジंकリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛系さび止めペイント	5 以下	"																																																																																																																								
フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"																																																																																																																								
タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"																																																																																																																								
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジंकリッチプライマー 無機ジंकリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジंकリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上																																																																																																																								
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上																																																																																																																								
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
<p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いるものとする。低温用の塗料に対する制限は上表において、気温については 5 以下、20 以上、湿度については 85% 以上とする。</p>																																																																																																																										

旧 (平成 18 年度) 表					新 (平成 20 年度) 表					理 由																																																																																			
表 4 - 9 エポキシ樹脂系接着剤の品質規格の標準					表 4 - 10 エポキシ樹脂系接着剤の品質規格の標準					表番の修正																																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>品質項目</th> <th>単 位</th> <th>品質規格</th> <th>試験温度</th> <th>養生条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">未硬化の接着剤</td> <td>外 観</td> <td>-</td> <td>有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと</td> <td>春秋用 20±2 夏用</td> <td rowspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>粘 度</td> <td>mPa・s</td> <td>1×10⁴～1×10⁵</td> <td>30±2</td> </tr> <tr> <td>可使時間</td> <td>時間</td> <td>2 以上</td> <td>冬用</td> </tr> <tr> <td>だれ最小厚さ</td> <td>mm</td> <td>0.3 以上</td> <td>10±2</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">硬化した接着剤</td> <td>比 重</td> <td>-</td> <td>1.1～1.7</td> <td rowspan="5">20±2</td> <td rowspan="5">20±2</td> </tr> <tr> <td>引張強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>12.5 以上</td> </tr> <tr> <td>圧縮強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>50.0 以上</td> </tr> <tr> <td>引張せん断 接着強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>12.5 以上</td> </tr> <tr> <td>接着強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>6.0 以上</td> <td>7 日間</td> </tr> </tbody> </table>					品質項目	単 位	品質規格	試験温度	養生条件		未硬化の接着剤	外 観	-	有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと	春秋用 20±2 夏用	-	粘 度	mPa・s	1×10 ⁴ ～1×10 ⁵	30±2	可使時間	時間	2 以上	冬用	だれ最小厚さ	mm	0.3 以上	10±2	硬化した接着剤	比 重	-	1.1～1.7	20±2	20±2	引張強さ	N / mm ²	12.5 以上	圧縮強さ	N / mm ²	50.0 以上	引張せん断 接着強さ	N / mm ²	12.5 以上	接着強さ	N / mm ²	6.0 以上	7 日間	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>品質項目</th> <th>単 位</th> <th>品質規格</th> <th>試験温度</th> <th>養生条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">未硬化の接着剤</td> <td>外 観</td> <td>-</td> <td>有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと</td> <td>春秋用 20±2 夏用</td> <td rowspan="4">-</td> </tr> <tr> <td>粘 度</td> <td>mPa・s</td> <td>1×10⁴～1×10⁵</td> <td>30±2</td> </tr> <tr> <td>可使時間</td> <td>時間</td> <td>2 以上</td> <td>冬用</td> </tr> <tr> <td>だれ最小厚さ</td> <td>mm</td> <td>0.3 以上</td> <td>10±2</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">硬化した接着剤</td> <td>比 重</td> <td>-</td> <td>1.1～1.7</td> <td rowspan="5">20±2</td> <td rowspan="5">20±2</td> </tr> <tr> <td>引張強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>12.5 以上</td> </tr> <tr> <td>圧縮強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>50.0 以上</td> </tr> <tr> <td>引張せん断 接着強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>12.5 以上</td> </tr> <tr> <td>接着強さ</td> <td>N / mm²</td> <td>6.0 以上</td> <td>7 日間</td> </tr> </tbody> </table>					品質項目	単 位	品質規格	試験温度	養生条件	未硬化の接着剤	外 観	-	有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと	春秋用 20±2 夏用	-	粘 度	mPa・s	1×10 ⁴ ～1×10 ⁵	30±2	可使時間	時間	2 以上	冬用	だれ最小厚さ	mm	0.3 以上	10±2	硬化した接着剤	比 重	-	1.1～1.7	20±2	20±2	引張強さ	N / mm ²	12.5 以上	圧縮強さ	N / mm ²	50.0 以上	引張せん断 接着強さ	N / mm ²	12.5 以上	接着強さ	N / mm ²	6.0 以上
品質項目	単 位	品質規格	試験温度	養生条件																																																																																									
未硬化の接着剤	外 観	-	有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと	春秋用 20±2 夏用	-																																																																																								
	粘 度	mPa・s	1×10 ⁴ ～1×10 ⁵	30±2																																																																																									
	可使時間	時間	2 以上	冬用																																																																																									
	だれ最小厚さ	mm	0.3 以上	10±2																																																																																									
硬化した接着剤	比 重	-	1.1～1.7	20±2	20±2																																																																																								
	引張強さ	N / mm ²	12.5 以上																																																																																										
	圧縮強さ	N / mm ²	50.0 以上																																																																																										
	引張せん断 接着強さ	N / mm ²	12.5 以上																																																																																										
	接着強さ	N / mm ²	6.0 以上			7 日間																																																																																							
品質項目	単 位	品質規格	試験温度	養生条件																																																																																									
未硬化の接着剤	外 観	-	有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと	春秋用 20±2 夏用	-																																																																																								
	粘 度	mPa・s	1×10 ⁴ ～1×10 ⁵	30±2																																																																																									
	可使時間	時間	2 以上	冬用																																																																																									
	だれ最小厚さ	mm	0.3 以上	10±2																																																																																									
硬化した接着剤	比 重	-	1.1～1.7	20±2	20±2																																																																																								
	引張強さ	N / mm ²	12.5 以上																																																																																										
	圧縮強さ	N / mm ²	50.0 以上																																																																																										
	引張せん断 接着強さ	N / mm ²	12.5 以上																																																																																										
	接着強さ	N / mm ²	6.0 以上			7 日間																																																																																							
注： 可使時間は練りまぜからゲル化開始までの時間の70%の時間をいうものとする。 だれ最小厚さは、鉛直面に厚さ 1mm 塗布された接着剤が、下方にだれた後の最小厚さをいうものとする。 接着強さは、せん断試験により求めるものとする。					注： 可使時間は練りまぜからゲル化開始までの時間の70%の時間をいうものとする。 だれ最小厚さは、鉛直面に厚さ 1mm 塗布された接着剤が、下方にだれた後の最小厚さをいうものとする。 接着強さは、せん断試験により求めるものとする。																																																																																								

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																									
<p style="text-align: center;">表 4 - 10 高粘度改質アスファルトの標準的性状</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">試 験 項 目</th> <th>標準的性状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (25)</td> <td>1 / 10mm 40 以上</td> </tr> <tr> <td>軟化点</td> <td>80.0 以上</td> </tr> <tr> <td>伸度 (15)</td> <td>cm 50 以上</td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td>260 以上</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱量変化率</td> <td>% 0.6 以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱針入度残留率</td> <td>% 65 以上</td> </tr> <tr> <td>タフネス (25)</td> <td>N・m 20 以上</td> </tr> <tr> <td>テナシティ (25)</td> <td>N・m 15 以上</td> </tr> <tr> <td>60 粘度</td> <td>Pa・s 20,000 以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>注 1 : 密度 (15) は、試験表に付記すること。 注 2 : 最適混合温度範囲及び最適締固め温度範囲を試験表に付記すること。</p>	試 験 項 目	標準的性状	針入度 (25)	1 / 10mm 40 以上	軟化点	80.0 以上	伸度 (15)	cm 50 以上	引火点	260 以上	薄膜加熱量変化率	% 0.6 以下	薄膜加熱針入度残留率	% 65 以上	タフネス (25)	N・m 20 以上	テナシティ (25)	N・m 15 以上	60 粘度	Pa・s 20,000 以上	<p style="text-align: center;">表 4 - 11 ポリマー改質アスファルト H 型の標準的性状</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">種類 付加記号</th> <th colspan="2">H 型</th> </tr> <tr> <th>H 型</th> <th>H 型 - F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化点</td> <td></td> <td colspan="2">80.0 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">伸度</td> <td>(7) cm</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(15) cm</td> <td>50 以上</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>タフネス (25)</td> <td>N・m</td> <td>20 以上</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>テナシティ (25)</td> <td>N・m</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>粗骨材の剥離面積率</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>フラス脆化点</td> <td></td> <td>-</td> <td>-12 以下</td> </tr> <tr> <td>曲げ仕事量 (-20)</td> <td>kPa</td> <td>-</td> <td>400 以上</td> </tr> <tr> <td>曲げスティフネス (-20)</td> <td>MPa</td> <td>-</td> <td>100 以下</td> </tr> <tr> <td>針入度 (25)</td> <td>1/10mm</td> <td colspan="2">40 以上</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率</td> <td>%</td> <td colspan="2">0.6 以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の針入度残留率</td> <td>%</td> <td colspan="2">65 以下</td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td></td> <td colspan="2">260 以上</td> </tr> <tr> <td>密度 (15)</td> <td>g/c m³</td> <td colspan="2">試験表に付記</td> </tr> <tr> <td>最適混合温度</td> <td></td> <td colspan="2">試験表に付記</td> </tr> <tr> <td>最適締固め温度</td> <td></td> <td colspan="2">試験表に付記</td> </tr> </tbody> </table>	項目	種類 付加記号	H 型		H 型	H 型 - F	軟化点		80.0 以上		伸度	(7) cm	-	-	(15) cm	50 以上	-	タフネス (25)	N・m	20 以上	-	テナシティ (25)	N・m	-	-	粗骨材の剥離面積率	%	-	-	フラス脆化点		-	-12 以下	曲げ仕事量 (-20)	kPa	-	400 以上	曲げスティフネス (-20)	MPa	-	100 以下	針入度 (25)	1/10mm	40 以上		薄膜加熱質量変化率	%	0.6 以下		薄膜加熱後の針入度残留率	%	65 以下		引火点		260 以上		密度 (15)	g/c m³	試験表に付記		最適混合温度		試験表に付記		最適締固め温度		試験表に付記		<p>舗装施工便覧の改訂による (P119 および 21) 表番の修正</p>
試 験 項 目	標準的性状																																																																																										
針入度 (25)	1 / 10mm 40 以上																																																																																										
軟化点	80.0 以上																																																																																										
伸度 (15)	cm 50 以上																																																																																										
引火点	260 以上																																																																																										
薄膜加熱量変化率	% 0.6 以下																																																																																										
薄膜加熱針入度残留率	% 65 以上																																																																																										
タフネス (25)	N・m 20 以上																																																																																										
テナシティ (25)	N・m 15 以上																																																																																										
60 粘度	Pa・s 20,000 以上																																																																																										
項目	種類 付加記号	H 型																																																																																									
		H 型	H 型 - F																																																																																								
軟化点		80.0 以上																																																																																									
伸度	(7) cm	-	-																																																																																								
	(15) cm	50 以上	-																																																																																								
タフネス (25)	N・m	20 以上	-																																																																																								
テナシティ (25)	N・m	-	-																																																																																								
粗骨材の剥離面積率	%	-	-																																																																																								
フラス脆化点		-	-12 以下																																																																																								
曲げ仕事量 (-20)	kPa	-	400 以上																																																																																								
曲げスティフネス (-20)	MPa	-	100 以下																																																																																								
針入度 (25)	1/10mm	40 以上																																																																																									
薄膜加熱質量変化率	%	0.6 以下																																																																																									
薄膜加熱後の針入度残留率	%	65 以下																																																																																									
引火点		260 以上																																																																																									
密度 (15)	g/c m³	試験表に付記																																																																																									
最適混合温度		試験表に付記																																																																																									
最適締固め温度		試験表に付記																																																																																									

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由
表 4 - 11 ゴム入りアスファルト乳剤の標準的性状				表 4 - 12 ゴム入りアスファルト乳剤の標準的性状				舗装施工便覧の改訂による (P25) 表番の修正
記 号		P K R - T		種類および記号		P K R - T		
項 目		1	2	項 目		P K R - T		
エン グ ラ ー 度 (2 5)		1 ~ 10		エン グ ラ ー 度 (25)		1 ~ 10		
ふるい残留分 (1.18mm) 質 量 %		0.3 以下		セイボルトフロー秒 (50)		-		
付 着 度		2/3 以上		ふるい残留分 (1.18 mm) %		0.3 以下		
粒 子 の 電 荷		陽 (+)		附着度		2/3 以上		
蒸 発 残 留 分 質 量 %		50 以上		粒子の電荷		陽 (+)		
蒸 発 残 留 度	針 入 度 (25) 1/10mm	60 を 超 え 100 以下	100 を 超 え 150 以下	留出油分 (360 までの)		-		
	伸 度 (7) cm	100 以上	-	蒸発残留分 %		50 以上		
	(5) cm	-	100 以上	針入度 (25) 1/10 mm		60 を 超 え 150 以下		
	軟 化 点	48.0 以上	42.0 以上	軟化点		42.0 以上		
	タフネス	(25) N・m	3 以上	-	タフネス		(25) N・m	3.0 以上
		(15) N・m	-	3.9 以上			(15) N・m	-
	テナシティー	(25) N・m	1.5 以上	-	テナシティー		(25) N・m	1.5 以上
		(15) N・m	-	2 以上			(15) N・m	-
	灰 分 質 量 %		1.0 以下		貯蔵安定度 (24hr) 質 量 %		1 以下	
	貯蔵安定度 (24 時間) 質 量 %		1 以下		浸透性		-	
凍結安定度 (- 5)		-	粗粒子、塊のないこと	凍結安定度 (-5)		-		
(日本アスファルト乳剤協会規格：J E A A S)				(日本アスファルト乳剤協会規格)				

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 12 排水性混合物の標準的な粒度範囲</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ふるい目 呼び寸法</th> <th colspan="2">粒 度 範 囲</th> </tr> <tr> <th>最大粒径(13)</th> <th>最大粒径(20)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>26.2mm</td> <td>-</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>19.0mm</td> <td>100</td> <td>95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td>13.2mm</td> <td>90 ~ 100</td> <td>64 ~ 84</td> </tr> <tr> <td>4.75mm</td> <td>11 ~ 35</td> <td>10 ~ 31</td> </tr> <tr> <td>2.36mm</td> <td>10 ~ 20</td> <td>10 ~ 20</td> </tr> <tr> <td>75 μ m</td> <td>3 ~ 7</td> <td>3 ~ 7</td> </tr> <tr> <td>アスファルト量</td> <td colspan="2">4 ~ 6</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。</p>	ふるい目 呼び寸法	粒 度 範 囲		最大粒径(13)	最大粒径(20)	26.2mm	-	100	19.0mm	100	95 ~ 100	13.2mm	90 ~ 100	64 ~ 84	4.75mm	11 ~ 35	10 ~ 31	2.36mm	10 ~ 20	10 ~ 20	75 μ m	3 ~ 7	3 ~ 7	アスファルト量	4 ~ 6		<p style="text-align: center;">表 4 - 13 ポーラスアスファルト混合物の標準的な粒度範囲</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ふるい目 呼び寸法</th> <th colspan="2">粒 度 範 囲</th> </tr> <tr> <th>最大粒径(13)</th> <th>最大粒径(20)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>26.5mm</td> <td>-</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>19.0mm</td> <td>100</td> <td>95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td>13.2mm</td> <td>90 ~ 100</td> <td>64 ~ 84</td> </tr> <tr> <td>4.75mm</td> <td>11 ~ 35</td> <td>10 ~ 31</td> </tr> <tr> <td>2.36mm</td> <td>10 ~ 20</td> <td>10 ~ 20</td> </tr> <tr> <td>75 μ m</td> <td>3 ~ 7</td> <td>3 ~ 7</td> </tr> <tr> <td>アスファルト量</td> <td colspan="2">4 ~ 6</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。</p>	ふるい目 呼び寸法	粒 度 範 囲		最大粒径(13)	最大粒径(20)	26.5mm	-	100	19.0mm	100	95 ~ 100	13.2mm	90 ~ 100	64 ~ 84	4.75mm	11 ~ 35	10 ~ 31	2.36mm	10 ~ 20	10 ~ 20	75 μ m	3 ~ 7	3 ~ 7	アスファルト量	4 ~ 6		<p>誤植 名称の修正 表番の修正</p>
ふるい目 呼び寸法		粒 度 範 囲																																																				
	最大粒径(13)	最大粒径(20)																																																				
26.2mm	-	100																																																				
19.0mm	100	95 ~ 100																																																				
13.2mm	90 ~ 100	64 ~ 84																																																				
4.75mm	11 ~ 35	10 ~ 31																																																				
2.36mm	10 ~ 20	10 ~ 20																																																				
75 μ m	3 ~ 7	3 ~ 7																																																				
アスファルト量	4 ~ 6																																																					
ふるい目 呼び寸法	粒 度 範 囲																																																					
	最大粒径(13)	最大粒径(20)																																																				
26.5mm	-	100																																																				
19.0mm	100	95 ~ 100																																																				
13.2mm	90 ~ 100	64 ~ 84																																																				
4.75mm	11 ~ 35	10 ~ 31																																																				
2.36mm	10 ~ 20	10 ~ 20																																																				
75 μ m	3 ~ 7	3 ~ 7																																																				
アスファルト量	4 ~ 6																																																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 13 排水性混合物の目標値</p> <table border="1" data-bbox="320 384 1222 659"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>目 標 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>空隙率 %</td> <td>20 以上</td> </tr> <tr> <td>透水係数 cm / sec</td> <td>10⁻²以上</td> </tr> <tr> <td>安定度 kN</td> <td>3.43 以上</td> </tr> <tr> <td>動的安定度 (D S) 回 / mm</td> <td>一般部 4,000 程度 交差点部 5,000 程度</td> </tr> </tbody> </table> <p>注 1 : 突き固め回数は両面各 5 0 回とする。(動的安定度は、D 交通の場合を示している。他はわだち掘れ対策に準ずる。)</p> <p>注 2 : 上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。</p>	項 目	目 標 値	空隙率 %	20 以上	透水係数 cm / sec	10 ⁻² 以上	安定度 kN	3.43 以上	動的安定度 (D S) 回 / mm	一般部 4,000 程度 交差点部 5,000 程度	<p style="text-align: center;">表 4 - 14 ポーラスアスファルト混合物の目標値</p> <table border="1" data-bbox="1472 384 2371 659"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>目 標 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>空隙率 %</td> <td>20 以上</td> </tr> <tr> <td>透水係数 cm / sec</td> <td>10⁻²以上</td> </tr> <tr> <td>安定度 kN</td> <td>3.43 以上</td> </tr> <tr> <td>動的安定度 (D S) 回 / mm</td> <td>一般部 4,000 程度 交差点部 5,000 程度</td> </tr> </tbody> </table> <p>注 1 : 突き固め回数は両面各 5 0 回とする。(動的安定度は、D 交通の場合を示している。他はわだち掘れ対策に準ずる。)</p> <p>注 2 : 上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。</p>	項 目	目 標 値	空隙率 %	20 以上	透水係数 cm / sec	10 ⁻² 以上	安定度 kN	3.43 以上	動的安定度 (D S) 回 / mm	一般部 4,000 程度 交差点部 5,000 程度	<p>名称の修正 表番の修正</p>
項 目	目 標 値																					
空隙率 %	20 以上																					
透水係数 cm / sec	10 ⁻² 以上																					
安定度 kN	3.43 以上																					
動的安定度 (D S) 回 / mm	一般部 4,000 程度 交差点部 5,000 程度																					
項 目	目 標 値																					
空隙率 %	20 以上																					
透水係数 cm / sec	10 ⁻² 以上																					
安定度 kN	3.43 以上																					
動的安定度 (D S) 回 / mm	一般部 4,000 程度 交差点部 5,000 程度																					

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由
表 4 - 14 透水性混合物の標準的な粒度範囲				表 4 - 15 ポーラスアスファルト混合物の標準的な粒度範囲				名称の修正 表番の修正
ふるい目 呼び寸法		粒 度 範 囲		ふるい目 呼び寸法		粒 度 範 囲		
		最大粒径(13)	最大粒径(20)			最大粒径(13)	最大粒径(20)	
百分率 (%) 通過 質量	26.2mm	-	100	百分率 (%) 通過 質量	26.5mm	-	100	
	19.0mm	100	95 ~ 100		19.0mm	100	95 ~ 100	
	13.2mm	90 ~ 100	64 ~ 84		13.2mm	90 ~ 100	64 ~ 84	
	4.75mm	11 ~ 35	10 ~ 31		4.75mm	11 ~ 35	10 ~ 31	
	2.36mm	10 ~ 20	10 ~ 20		2.36mm	10 ~ 20	10 ~ 20	
	75 μ m	3 ~ 7	3 ~ 7		75 μ m	3 ~ 7	3 ~ 7	
アスファルト量		4 ~ 6		アスファルト量		4 ~ 6		
注：上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。				注：上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。				

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																
<p style="text-align: center;">表 4 - 15 透水性混合物の目標値</p> <table border="1" data-bbox="371 430 1172 703"> <thead> <tr> <th>項</th> <th>目</th> <th>目 標 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>空隙率</td> <td>%</td> <td>20 以上</td> </tr> <tr> <td>透水係数</td> <td>cm / sec</td> <td>10⁻²以上</td> </tr> <tr> <td>安定度</td> <td>kN</td> <td>3.43 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">動的安定度 (D S)</td> <td rowspan="2">回 / mm</td> <td>一般部 4,000 程度</td> </tr> <tr> <td>交差点部 5,000 程度</td> </tr> </tbody> </table> <p>注 1 : 突き固め回数は両面各 5 0 回とする。(動的安定度は、D 交通の場合を示している。他はわだち掘れ対策に準ずる。)</p> <p>注 2 : 上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。</p>	項	目	目 標 値	空隙率	%	20 以上	透水係数	cm / sec	10 ⁻² 以上	安定度	kN	3.43 以上	動的安定度 (D S)	回 / mm	一般部 4,000 程度	交差点部 5,000 程度	<p style="text-align: center;">表 4 - 16 ポーラスアスファルト混合物の目標値</p> <table border="1" data-bbox="1525 430 2326 703"> <thead> <tr> <th>項</th> <th>目</th> <th>目 標 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>空隙率</td> <td>%</td> <td>20 以上</td> </tr> <tr> <td>透水係数</td> <td>cm / sec</td> <td>10⁻²以上</td> </tr> <tr> <td>安定度</td> <td>kN</td> <td>3.43 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">動的安定度 (D S)</td> <td rowspan="2">回 / mm</td> <td>一般部 4,000 程度</td> </tr> <tr> <td>交差点部 5,000 程度</td> </tr> </tbody> </table> <p>注 1 : 突き固め回数は両面各 5 0 回とする。(動的安定度は、D 交通の場合を示している。他はわだち掘れ対策に準ずる。)</p> <p>注 2 : 上表により難しい場合は監督職員と協議しなければならない。</p>	項	目	目 標 値	空隙率	%	20 以上	透水係数	cm / sec	10 ⁻² 以上	安定度	kN	3.43 以上	動的安定度 (D S)	回 / mm	一般部 4,000 程度	交差点部 5,000 程度	<p>名称の修正 表番の修正</p>
項	目	目 標 値																																
空隙率	%	20 以上																																
透水係数	cm / sec	10 ⁻² 以上																																
安定度	kN	3.43 以上																																
動的安定度 (D S)	回 / mm	一般部 4,000 程度																																
		交差点部 5,000 程度																																
項	目	目 標 値																																
空隙率	%	20 以上																																
透水係数	cm / sec	10 ⁻² 以上																																
安定度	kN	3.43 以上																																
動的安定度 (D S)	回 / mm	一般部 4,000 程度																																
		交差点部 5,000 程度																																

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																		
<p style="text-align: center;">表 4 - 16 接着剤の規格鋼床版用</p> <table border="1" data-bbox="299 428 1246 842"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項 目</th> <th>規 格 値</th> <th rowspan="2">試 験 法</th> </tr> <tr> <th>瀝青・ゴム系</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>不揮発分 (%)</td> <td>50 以上</td> <td>JIS K6833</td> </tr> <tr> <td>粘度 (25) [Poise(Pa·s)]</td> <td>5(0.5)以下</td> <td>JIS K6833</td> </tr> <tr> <td>指触乾燥時間 (分)</td> <td>90 以下</td> <td>JIS K5400</td> </tr> <tr> <td>低温風曲試験 (- 10 、 3mm)</td> <td>合 格</td> <td>JIS K5400</td> </tr> <tr> <td>基盤目試験 (点)</td> <td>10</td> <td>JIS K4001</td> </tr> <tr> <td>耐湿試験後の基盤目試験 (点)</td> <td>8 以上</td> <td>JIS K5664</td> </tr> <tr> <td>塩水暴露試験後の基盤目試験 (点)</td> <td>8 以上</td> <td>JIS K5400</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：基盤目試験の判定点は(財)日本塗料検査協会「塗膜の評価基準」の標準判定写真による。</p>	項 目	規 格 値	試 験 法	瀝青・ゴム系	不揮発分 (%)	50 以上	JIS K6833	粘度 (25) [Poise(Pa·s)]	5(0.5)以下	JIS K6833	指触乾燥時間 (分)	90 以下	JIS K5400	低温風曲試験 (- 10 、 3mm)	合 格	JIS K5400	基盤目試験 (点)	10	JIS K4001	耐湿試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5664	塩水暴露試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5400	<p style="text-align: center;">表 4 - 17 接着剤の規格鋼床版用</p> <table border="1" data-bbox="1451 428 2398 842"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項 目</th> <th>規 格 値</th> <th rowspan="2">試 験 法</th> </tr> <tr> <th>ゴムアスファルト系</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>不揮発分 (%)</td> <td>50 以上</td> <td>JIS K6833</td> </tr> <tr> <td>粘度 (25) [Poise(Pa·s)]</td> <td>5(0.5)以下</td> <td>JIS K6833</td> </tr> <tr> <td>指触乾燥時間 (分)</td> <td>90 以下</td> <td>JIS K5400</td> </tr> <tr> <td>低温風曲試験 (- 10 、 3mm)</td> <td>合 格</td> <td>JIS K5400</td> </tr> <tr> <td>基盤目試験 (点)</td> <td>10</td> <td>JIS K4001</td> </tr> <tr> <td>耐湿試験後の基盤目試験 (点)</td> <td>8 以上</td> <td>JIS K5664</td> </tr> <tr> <td>塩水暴露試験後の基盤目試験 (点)</td> <td>8 以上</td> <td>JIS K5400</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：基盤目試験の判定点は(財)日本塗料検査協会「塗膜の評価基準」の標準判定写真による。</p>	項 目	規 格 値	試 験 法	ゴムアスファルト系	不揮発分 (%)	50 以上	JIS K6833	粘度 (25) [Poise(Pa·s)]	5(0.5)以下	JIS K6833	指触乾燥時間 (分)	90 以下	JIS K5400	低温風曲試験 (- 10 、 3mm)	合 格	JIS K5400	基盤目試験 (点)	10	JIS K4001	耐湿試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5664	塩水暴露試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5400	<p>舗装施行便覧の改訂による (P208) 表番の修正</p>
項 目		規 格 値		試 験 法																																																
	瀝青・ゴム系																																																			
不揮発分 (%)	50 以上	JIS K6833																																																		
粘度 (25) [Poise(Pa·s)]	5(0.5)以下	JIS K6833																																																		
指触乾燥時間 (分)	90 以下	JIS K5400																																																		
低温風曲試験 (- 10 、 3mm)	合 格	JIS K5400																																																		
基盤目試験 (点)	10	JIS K4001																																																		
耐湿試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5664																																																		
塩水暴露試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5400																																																		
項 目	規 格 値	試 験 法																																																		
	ゴムアスファルト系																																																			
不揮発分 (%)	50 以上	JIS K6833																																																		
粘度 (25) [Poise(Pa·s)]	5(0.5)以下	JIS K6833																																																		
指触乾燥時間 (分)	90 以下	JIS K5400																																																		
低温風曲試験 (- 10 、 3mm)	合 格	JIS K5400																																																		
基盤目試験 (点)	10	JIS K4001																																																		
耐湿試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5664																																																		
塩水暴露試験後の基盤目試験 (点)	8 以上	JIS K5400																																																		

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由		
表 4 - 17 接着剤の規格コンクリート床版用				表 4 - 18 接着剤の規格コンクリート床版用				表番の修正		
項 目	アスファルト系 (ゴム入り) 溶剤型	ゴム系溶剤型		試験方法	項 目	アスファルト系 (ゴム入り) 溶剤型	ゴム系溶剤型		試験方法	
		1 次プライマー	2 次プライマー				1 次プライマー			2 次プライマー
指触乾燥時間 (20)	60 分以内	30 分以内	60 分以内	JISK5400	指触乾燥時間 (20)	60 分以内	30 分以内		60 分以内	JISK5400
不揮発分 (%)	20 分以上	10 分以上	25 分以上	JISK6839	不揮発分 (%)	20 分以上	10 分以上		25 分以上	JISK6839
作 業 性	塗り作業に支障のないこと			JISK5400	作 業 性	塗り作業に支障のないこと			JISK5400	
耐 久 性	5 日間で異常のないこと			JISK5400	耐 久 性	5 日間で異常のないこと			JISK5400	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 18 骨材の標準粒度範囲</p> <table border="1" data-bbox="308 382 1237 793"> <thead> <tr> <th data-bbox="308 382 774 430">ふるい目の開き</th> <th data-bbox="774 382 1237 430">通過質量百分率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="308 430 774 478">19.0 mm</td> <td data-bbox="774 430 1237 478">100</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 478 774 527">13.2 mm</td> <td data-bbox="774 478 1237 527">95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 527 774 575">4.75 mm</td> <td data-bbox="774 527 1237 575">65 ~ 85</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 575 774 623">2.36 mm</td> <td data-bbox="774 575 1237 623">45 ~ 62</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 623 774 672">600 μm</td> <td data-bbox="774 623 1237 672">35 ~ 50</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 672 774 720">300 μm</td> <td data-bbox="774 672 1237 720">28 ~ 42</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 720 774 768">150 μm</td> <td data-bbox="774 720 1237 768">25 ~ 34</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 768 774 816">75 μm</td> <td data-bbox="774 768 1237 816">20 ~ 27</td> </tr> </tbody> </table>	ふるい目の開き	通過質量百分率 (%)	19.0 mm	100	13.2 mm	95 ~ 100	4.75 mm	65 ~ 85	2.36 mm	45 ~ 62	600 μm	35 ~ 50	300 μm	28 ~ 42	150 μm	25 ~ 34	75 μm	20 ~ 27	<p style="text-align: center;">表 4 - 19 骨材の標準粒度範囲</p> <table border="1" data-bbox="1457 382 2386 793"> <thead> <tr> <th data-bbox="1457 382 1923 430">ふるい目の開き</th> <th data-bbox="1923 382 2386 430">通過質量百分率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1457 430 1923 478">19.0 mm</td> <td data-bbox="1923 430 2386 478">100</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 478 1923 527">13.2 mm</td> <td data-bbox="1923 478 2386 527">95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 527 1923 575">4.75 mm</td> <td data-bbox="1923 527 2386 575">65 ~ 85</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 575 1923 623">2.36 mm</td> <td data-bbox="1923 575 2386 623">45 ~ 62</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 623 1923 672">600 μm</td> <td data-bbox="1923 623 2386 672">35 ~ 50</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 672 1923 720">300 μm</td> <td data-bbox="1923 672 2386 720">28 ~ 42</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 720 1923 768">150 μm</td> <td data-bbox="1923 720 2386 768">25 ~ 34</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1457 768 1923 816">75 μm</td> <td data-bbox="1923 768 2386 816">20 ~ 27</td> </tr> </tbody> </table>	ふるい目の開き	通過質量百分率 (%)	19.0 mm	100	13.2 mm	95 ~ 100	4.75 mm	65 ~ 85	2.36 mm	45 ~ 62	600 μm	35 ~ 50	300 μm	28 ~ 42	150 μm	25 ~ 34	75 μm	20 ~ 27	<p>表番の修正</p>
ふるい目の開き	通過質量百分率 (%)																																					
19.0 mm	100																																					
13.2 mm	95 ~ 100																																					
4.75 mm	65 ~ 85																																					
2.36 mm	45 ~ 62																																					
600 μm	35 ~ 50																																					
300 μm	28 ~ 42																																					
150 μm	25 ~ 34																																					
75 μm	20 ~ 27																																					
ふるい目の開き	通過質量百分率 (%)																																					
19.0 mm	100																																					
13.2 mm	95 ~ 100																																					
4.75 mm	65 ~ 85																																					
2.36 mm	45 ~ 62																																					
600 μm	35 ~ 50																																					
300 μm	28 ~ 42																																					
150 μm	25 ~ 34																																					
75 μm	20 ~ 27																																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由								
<p style="text-align: center;">表 4 - 19 標準アスファルト量</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">混合物全量に対する百分率 (%)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">アスファルト量</td> <td style="text-align: center;">7 ~ 10</td> </tr> </table>		混合物全量に対する百分率 (%)	アスファルト量	7 ~ 10	<p style="text-align: center;">表 4 - 20 標準アスファルト量</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">混合物全量に対する百分率 (%)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">アスファルト量</td> <td style="text-align: center;">7 ~ 10</td> </tr> </table>		混合物全量に対する百分率 (%)	アスファルト量	7 ~ 10	<p>表番の修正</p>
	混合物全量に対する百分率 (%)									
アスファルト量	7 ~ 10									
	混合物全量に対する百分率 (%)									
アスファルト量	7 ~ 10									

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p>表 4 - 20 アスファルトプラントにおけるグースアスファルト混合物の基準値</p> <table border="1" data-bbox="264 384 1282 726"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>基 準 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>流動性試験、リュエル流動性 (240) sec</td> <td>3 ~ 20</td> </tr> <tr> <td>貫入量試験、貫入量 (40 、 52.5kg/5cm²、 30 分) mm</td> <td>表層 1 ~ 4 基層 1 ~ 6</td> </tr> <tr> <td>ホイトラッキング試験、動的安定度 (60 、 6.4kg/cm²) 回/mm</td> <td>300 以上</td> </tr> <tr> <td>曲げ試験、破断ひずみ (- 10 、 50mm/min)</td> <td>8.0 × 10⁻³以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注] 試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p>	項 目	基 準 値	流動性試験、リュエル流動性 (240) sec	3 ~ 20	貫入量試験、貫入量 (40 、 52.5kg/5cm ² 、 30 分) mm	表層 1 ~ 4 基層 1 ~ 6	ホイトラッキング試験、動的安定度 (60 、 6.4kg/cm ²) 回/mm	300 以上	曲げ試験、破断ひずみ (- 10 、 50mm/min)	8.0 × 10 ⁻³ 以上	<p>表 4 - 21 アスファルトプラントにおけるグースアスファルト混合物の基準値</p> <table border="1" data-bbox="1412 384 2430 726"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>基 準 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>流動性試験、リュエル流動性 (240) sec</td> <td>3 ~ 20</td> </tr> <tr> <td>貫入量試験、貫入量 (40 、 52.5kg/5cm²、 30 分) mm</td> <td>表層 1 ~ 4 基層 1 ~ 6</td> </tr> <tr> <td>ホイトラッキング試験、動的安定度 (60 、 6.4kg/cm²) 回/mm</td> <td>300 以上</td> </tr> <tr> <td>曲げ試験、破断ひずみ (- 10 、 50mm/min)</td> <td>8.0 × 10⁻³以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注] 試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p>	項 目	基 準 値	流動性試験、リュエル流動性 (240) sec	3 ~ 20	貫入量試験、貫入量 (40 、 52.5kg/5cm ² 、 30 分) mm	表層 1 ~ 4 基層 1 ~ 6	ホイトラッキング試験、動的安定度 (60 、 6.4kg/cm ²) 回/mm	300 以上	曲げ試験、破断ひずみ (- 10 、 50mm/min)	8.0 × 10 ⁻³ 以上	<p>表番の修正</p>
項 目	基 準 値																					
流動性試験、リュエル流動性 (240) sec	3 ~ 20																					
貫入量試験、貫入量 (40 、 52.5kg/5cm ² 、 30 分) mm	表層 1 ~ 4 基層 1 ~ 6																					
ホイトラッキング試験、動的安定度 (60 、 6.4kg/cm ²) 回/mm	300 以上																					
曲げ試験、破断ひずみ (- 10 、 50mm/min)	8.0 × 10 ⁻³ 以上																					
項 目	基 準 値																					
流動性試験、リュエル流動性 (240) sec	3 ~ 20																					
貫入量試験、貫入量 (40 、 52.5kg/5cm ² 、 30 分) mm	表層 1 ~ 4 基層 1 ~ 6																					
ホイトラッキング試験、動的安定度 (60 、 6.4kg/cm ²) 回/mm	300 以上																					
曲げ試験、破断ひずみ (- 10 、 50mm/min)	8.0 × 10 ⁻³ 以上																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由												
<p>表 4 - 21 アスファルトプラントにおける標準加熱温度</p> <table border="1" data-bbox="448 386 1098 529"> <thead> <tr> <th>材 料</th> <th>加 熱 温 度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アスファルト</td> <td>220 以下</td> </tr> <tr> <td>石 粉</td> <td>常温 ~ 150</td> </tr> </tbody> </table>	材 料	加 熱 温 度	アスファルト	220 以下	石 粉	常温 ~ 150	<p>表 4 - 22 アスファルトプラントにおける標準加熱温度</p> <table border="1" data-bbox="1596 386 2246 529"> <thead> <tr> <th>材 料</th> <th>加 熱 温 度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アスファルト</td> <td>220 以下</td> </tr> <tr> <td>石 粉</td> <td>常温 ~ 150</td> </tr> </tbody> </table>	材 料	加 熱 温 度	アスファルト	220 以下	石 粉	常温 ~ 150	<p>表番の修正</p>
材 料	加 熱 温 度													
アスファルト	220 以下													
石 粉	常温 ~ 150													
材 料	加 熱 温 度													
アスファルト	220 以下													
石 粉	常温 ~ 150													

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 22 目地材の規格</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>規 格 値</th> <th>試 験 法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (円錐針)(mm)</td> <td>9 以下</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">舗装試験法便覧</td> </tr> <tr> <td>流動 (mm)</td> <td>3 以下</td> </tr> <tr> <td>引張量 (mm)</td> <td>10 以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注] 試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p>	項 目	規 格 値	試 験 法	針入度 (円錐針)(mm)	9 以下	舗装試験法便覧	流動 (mm)	3 以下	引張量 (mm)	10 以上	<p style="text-align: center;">表 4 - 23 目地材の規格</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>規 格 値</th> <th>試 験 法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (円錐針)(mm)</td> <td>9 以下</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">舗装試験法便覧</td> </tr> <tr> <td>流動 (mm)</td> <td>3 以下</td> </tr> <tr> <td>引張量 (mm)</td> <td>10 以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注] 試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p>	項 目	規 格 値	試 験 法	針入度 (円錐針)(mm)	9 以下	舗装試験法便覧	流動 (mm)	3 以下	引張量 (mm)	10 以上	<p>表番の修正</p>
項 目	規 格 値	試 験 法																				
針入度 (円錐針)(mm)	9 以下	舗装試験法便覧																				
流動 (mm)	3 以下																					
引張量 (mm)	10 以上																					
項 目	規 格 値	試 験 法																				
針入度 (円錐針)(mm)	9 以下	舗装試験法便覧																				
流動 (mm)	3 以下																					
引張量 (mm)	10 以上																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由						
<p style="text-align: center;">表 5 - 1 溶接材料区分</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">使 用 区 分</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">強度の同じ鋼材を溶接する場合</td> <td style="text-align: center;">母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">強度の異なる鋼材を溶接する場合</td> <td style="text-align: center;">低強度側の母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料</td> </tr> </tbody> </table>	使 用 区 分		強度の同じ鋼材を溶接する場合	母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料	強度の異なる鋼材を溶接する場合	低強度側の母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料	<p>削除</p>	<p>この条(5 - 3 - 2 材料)は、前章 (水門) と同内容であるため、条全体を引用文とし表を削除する。</p>
使 用 区 分								
強度の同じ鋼材を溶接する場合	母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料							
強度の異なる鋼材を溶接する場合	低強度側の母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料							

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由												
<p style="text-align: center;">表 5 - 2 溶接棒乾燥の温度と時間</p> <table border="1" data-bbox="278 386 1267 703"> <thead> <tr> <th>溶接棒の種類</th> <th>溶接棒の状態</th> <th>乾燥温度</th> <th>乾燥時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟鋼用被覆 アーク溶接棒</td> <td>乾燥 (開封) 後 1 2 時間以上経過 したときもしくは溶接棒が吸湿 したおそれがあるとき</td> <td>100 ~ 150</td> <td>1 時間以上</td> </tr> <tr> <td>低水素系被覆 アーク溶接棒</td> <td>乾燥 (開封) 後 4 時間以上経過し たときもしくは溶接棒が吸湿し たおそれがあるとき</td> <td>300 ~ 400</td> <td>1 時間以上</td> </tr> </tbody> </table>	溶接棒の種類	溶接棒の状態	乾燥温度	乾燥時間	軟鋼用被覆 アーク溶接棒	乾燥 (開封) 後 1 2 時間以上経過 したときもしくは溶接棒が吸湿 したおそれがあるとき	100 ~ 150	1 時間以上	低水素系被覆 アーク溶接棒	乾燥 (開封) 後 4 時間以上経過し たときもしくは溶接棒が吸湿し たおそれがあるとき	300 ~ 400	1 時間以上	<p>削除</p>	<p>この条(5 - 3 - 2 材料)は、 前章 (水門) と同内容で あるため、条全体を引用 文とし表を削除する。</p>
溶接棒の種類	溶接棒の状態	乾燥温度	乾燥時間											
軟鋼用被覆 アーク溶接棒	乾燥 (開封) 後 1 2 時間以上経過 したときもしくは溶接棒が吸湿 したおそれがあるとき	100 ~ 150	1 時間以上											
低水素系被覆 アーク溶接棒	乾燥 (開封) 後 4 時間以上経過し たときもしくは溶接棒が吸湿し たおそれがあるとき	300 ~ 400	1 時間以上											

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由									
<p style="text-align: center;">表 5 - 3 フラックスの乾燥の温度と時間</p> <table border="1" data-bbox="276 386 1270 525"> <thead> <tr> <th>フラックスの種類</th> <th>乾燥温度</th> <th>乾燥時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>溶 触 フ ラ ッ ク ス</td> <td>150 ~ 200</td> <td>1 時間以上</td> </tr> <tr> <td>ボンドフラックス</td> <td>200 ~ 250</td> <td>1 時間以上</td> </tr> </tbody> </table>	フラックスの種類	乾燥温度	乾燥時間	溶 触 フ ラ ッ ク ス	150 ~ 200	1 時間以上	ボンドフラックス	200 ~ 250	1 時間以上	削除	この条(5 - 3 - 2 材料)は、前章 (水門) と同内容であるため、条全体を引用文とし表を削除する。
フラックスの種類	乾燥温度	乾燥時間									
溶 触 フ ラ ッ ク ス	150 ~ 200	1 時間以上									
ボンドフラックス	200 ~ 250	1 時間以上									

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																						
<p style="text-align: center;">表 5 - 4 塗料の熟成時間・可使用時間</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">塗装の種類</th> <th style="text-align: center;">熟成時間(分)</th> <th style="text-align: center;">可使用時間(時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジंकリッチプライマー 無機ジंकリッチペイント 有機ジंकリッチプリント</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td>亜酸化鉛さび止めペイント</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 30 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O 塗料</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">10 8 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 2 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">10 1 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> </tbody> </table>	塗装の種類	熟成時間(分)	可使用時間(時間)	長ばく形エッチングプライマー	-	20 8 以内	無機ジंकリッチプライマー 無機ジंकリッチペイント 有機ジंकリッチプリント	-	20 5 以内	亜酸化鉛さび止めペイント	-	20 30 以内	エポキシ樹脂プライマー	30 以上	20 5 以内	エポキシ樹脂M I O 塗料	30 以上	20 5 以内	エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗	30 以上	10 8 以内	20 5 以内	30 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	30 以上	20 2 以内	タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 以上	20 5 以内	30 3 以内	タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	-	20 1 以内	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	-	10 1 以内	ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	30 以上	20 5 以内	30 3 以内	20 5 以内	30 3 以内	<p>削除</p>	<p>この条(5 - 3 - 2 材料)は、前章 (水門) と同内容であるため、条全体を引用文とし表を削除する。</p>
塗装の種類	熟成時間(分)	可使用時間(時間)																																																						
長ばく形エッチングプライマー	-	20 8 以内																																																						
無機ジंकリッチプライマー 無機ジंकリッチペイント 有機ジंकリッチプリント	-	20 5 以内																																																						
亜酸化鉛さび止めペイント	-	20 30 以内																																																						
エポキシ樹脂プライマー	30 以上	20 5 以内																																																						
エポキシ樹脂M I O 塗料	30 以上	20 5 以内																																																						
エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																						
		10 3 以内																																																						
エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗	30 以上	10 8 以内																																																						
		20 5 以内																																																						
		30 3 以内																																																						
エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																						
		10 3 以内																																																						
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	30 以上	20 2 以内																																																						
タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 以上	20 5 以内																																																						
		30 3 以内																																																						
タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																						
		10 3 以内																																																						
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	-	20 1 以内																																																						
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	-	10 1 以内																																																						
ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	30 以上	20 5 以内																																																						
		30 3 以内																																																						
		20 5 以内																																																						
		30 3 以内																																																						

旧 (平成 18 年度) 表			新 (平成 20 年度) 表			理 由
表 5 - 5 ねじの種類、ピッチ及び精度			表 5 - 1 ねじの種類、ピッチ及び精度			表番の修正
	ボルトの呼び径			ボルトの呼び径		
	68mm 以下	68mm をこえるもの		68mm 以下	68mm をこえるもの	
ねじの種類	メートル並目ねじ JIS B 0205 (メートル並目ねじ)	メートル細目ねじ JIS B 0207 (メートル細目ねじ)	ねじの種類	メートル並目ねじ JIS B 0205 (メートル並目ねじ)	メートル細目ねじ JIS B 0207 (メートル細目ねじ)	
ピ ッ チ	JIS 規格による	6 mm	ピ ッ チ	JIS 規格による	6 mm	
精 度	3 級 JIS B 0209 (メートル並目ね じの許容限界寸法及び公差)	3 級 JIS B 0211 (メートル細目ね じの許容限界寸法及び公差)	精 度	3 級 JIS B 0209 (メートル並目ね じの許容限界寸法及び公差)	3 級 JIS B 0211 (メートル細目ね じの許容限界寸法及び公差)	

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表					理 由
表 9 - 1				表 9 - 1 素地調整程度と作業内容					鋼道路橋塗装・防食便覧の改訂による。(P -111)
素地調整種別	さびの状態	発錆面積 (%)	素地調整内容	素地調整程度	さび面積	塗膜異常面積	作業内容	作業方法	
2 種	点錆が進行し、板状錆に近い状態や、こぶ状錆となっている。	30 以上	旧塗膜、さびを除去し、鋼材面を露出させる。	1 種	-	-	さび、旧塗膜を完全に除去し鋼材面を露出させる。	ブラスト法	
3 種 A	点錆がかなり点在している。	15 ~ 30	活膜は残すが、それ以外も不良部 (さび・われ・ふくれ) は除去する。	2 種	30% 以上	-	旧塗膜、さびを除去し鋼材面を露出させる。 ただし、さび面積 30% 以下で旧塗膜が B、b 塗装系の場合はジंकプライマーやジंकリッチペイントを残し、他の旧塗膜を前面除去する。	ディスクサンダー、ワイヤホイールなどの電動工具と手工具との併用、ブラスト法	
3 種 B	点錆が少し点在している。	5 ~ 15	同 上	3 種 A	15 ~ 30%	30% 以上	活膜は残すが、それ以外の不良部 (さび、割れ、ふくれ) は除去する。	同上	
3 種 C	点錆がほんの少し点在している。	5 以下	同 上	3 種 B	5 ~ 15%	15 ~ 30%	同上	同上	
				3 種 C	5% 以下	5 ~ 15%	同上	同上	
				4 種	-	5% 以下	紛化物、汚れなどを除去する。	同上	

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表	理 由
表 9 - 2					鋼道路橋塗装・防食便覧の改訂による。(P -111) (新)表 9 - 2 として取りまとめられた。
素地調整 種 別	さびの状態	塗膜異常 面積 (%)	素地調整内容		
3 種 C	発錆はないが、われふくれ・はがれの発生が多く認められる	5 以上	活膜は残すが、不良部は除去する。		
4 種	発錆はないが、われふくれ・はがれの発生が少し認められる場合。	5 以下	同 上		
	白亜化・変退色の著しい場合		粉化物・汚れなどを除去する。		
				削除	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																										
<p style="text-align: center;">表 1 - 4 多液型塗料の熟成時間・可使用時間</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">塗装の種類</th> <th style="width: 20%;">熟成時間(分)</th> <th style="width: 50%;">可使用時間(時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチプリント</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td>亜酸化鉛さび止めペイント</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 30 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O 塗料</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">10 8 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 2 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">10 1 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> </tbody> </table>	塗装の種類	熟成時間(分)	可使用時間(時間)	長ばく形エッチングプライマー	-	20 8 以内	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチプリント	-	20 5 以内	亜酸化鉛さび止めペイント	-	20 30 以内	エポキシ樹脂プライマー	30 以上	20 5 以内	エポキシ樹脂M I O 塗料	30 以上	20 5 以内	エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗	30 以上	10 8 以内	20 5 以内	30 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	30 以上	20 2 以内	タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 以上	20 5 以内	30 3 以内	タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	-	20 1 以内	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	-	10 1 以内	ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	30 以上	20 5 以内	30 3 以内	30 3 以内	<p style="text-align: center;">表 1 - 4 塗料の可使用時間</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">塗料名</th> <th style="width: 40%;">可使用時間 (時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td style="text-align: center;">20 、 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">10 、 8 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">20 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">5 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">10 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">20 、 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">10 、 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> </tbody> </table>	塗料名	可使用時間 (時間)	長ばく形エッチングプライマー	20 、 8 以内	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント	20 、 5 以内	エポキシ樹脂塗料下塗	10 、 8 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗	30 、 3 以内	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 、 3 以内	20 、 5 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	20 、 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	5 、 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	10 、 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	20 、 1 以内	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 、 1 以内	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	20 、 5 以内	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	20 、 5 以内	ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	20 、 5 以内	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内	コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -67)</p>
塗装の種類	熟成時間(分)	可使用時間(時間)																																																																																										
長ばく形エッチングプライマー	-	20 8 以内																																																																																										
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチプリント	-	20 5 以内																																																																																										
亜酸化鉛さび止めペイント	-	20 30 以内																																																																																										
エポキシ樹脂プライマー	30 以上	20 5 以内																																																																																										
エポキシ樹脂M I O 塗料	30 以上	20 5 以内																																																																																										
エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																																																										
		10 3 以内																																																																																										
エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗	30 以上	10 8 以内																																																																																										
		20 5 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																																																										
		10 3 以内																																																																																										
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	30 以上	20 2 以内																																																																																										
タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 以上	20 5 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																																																										
		10 3 以内																																																																																										
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	-	20 1 以内																																																																																										
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	-	10 1 以内																																																																																										
ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	30 以上	20 5 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
塗料名	可使用時間 (時間)																																																																																											
長ばく形エッチングプライマー	20 、 8 以内																																																																																											
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント	20 、 5 以内																																																																																											
エポキシ樹脂塗料下塗	10 、 8 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内																																																																																											
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗	30 、 3 以内																																																																																											
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 、 3 以内																																																																																											
	20 、 5 以内																																																																																											
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	20 、 3 以内																																																																																											
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	5 、 5 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	10 、 3 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	20 、 1 以内																																																																																											
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 、 1 以内																																																																																											
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	20 、 5 以内																																																																																											
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	20 、 5 以内																																																																																											
ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	20 、 5 以内																																																																																											
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内																																																																																											
コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内																																																																																											

旧 (平成 20 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																																								
<p style="text-align: center;">表 1 - 5 塗布作業時の気温・湿度の制限</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">塗 装 の 種 類</th> <th style="width: 30%;">気 温 ()</th> <th style="width: 40%;">湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマー</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛系さび止めペイント</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>フェノール樹脂 M I O 塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂プライマー</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂 M I O 塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料中塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いなければならない。低温用の塗料に対する制限は上表において、気温については 5 以下、20 以上、湿度については 85%以上とする。</p>	塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジンクリッチプライマー	0 以下	50 以下	無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上	鉛系さび止めペイント	5 以下	"	フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"	エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"	エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"	エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"	タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"	塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"	塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"	ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"	ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"	<p style="text-align: center;">表 1 - 5 塗装禁止条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">塗装の種類</th> <th style="width: 30%;">気 温 ()</th> <th style="width: 40%;">湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td><td>5 以下、20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下、30 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td><td>5 以下、20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いなければならない。</p>	塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下、30 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上	鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧の改訂による (P -70) 表番の修正</p>
塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジンクリッチプライマー	0 以下	50 以下																																																																																																																								
無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛系さび止めペイント	5 以下	"																																																																																																																								
フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"																																																																																																																								
タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"																																																																																																																								
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上																																																																																																																								
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下、30 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上																																																																																																																								
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																										
<p style="text-align: center;">表 4 - 4 塗料の熟成時間・可使時間</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">塗装の種類</th> <th style="width: 20%;">熟成時間(分)</th> <th style="width: 50%;">可使時間(時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチプリント</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td>亜酸化鉛さび止めペイント</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 30 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂M I O 塗料</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">10 8 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 2 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">5 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10 3 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">20 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">10 1 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">30 以上</td> <td style="text-align: center;">20 5 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 3 以内</td> </tr> </tbody> </table>	塗装の種類	熟成時間(分)	可使時間(時間)	長ばく形エッチングプライマー	-	20 8 以内	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチプリント	-	20 5 以内	亜酸化鉛さび止めペイント	-	20 30 以内	エポキシ樹脂プライマー	30 以上	20 5 以内	エポキシ樹脂M I O 塗料	30 以上	20 5 以内	エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗	30 以上	10 8 以内	20 5 以内	30 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	30 以上	20 2 以内	タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 以上	20 5 以内	30 3 以内	タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	30 以上	5 5 以内	10 3 以内	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	-	20 1 以内	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	-	10 1 以内	ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	30 以上	20 5 以内	30 3 以内	30 3 以内	<p style="text-align: center;">表 4 - 4 塗料の可使時間</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">塗料名</th> <th style="width: 40%;">可使時間 (時間)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>長ばく形エッチングプライマー</td> <td style="text-align: center;">20 、 8 以内</td> </tr> <tr> <td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">10 、 8 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">変性エポキシ樹脂塗料内面用</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">20 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">5 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">10 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">20 、 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td> <td style="text-align: center;">10 、 1 以内</td> </tr> <tr> <td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td style="text-align: center;">20 、 5 以内</td> </tr> <tr> <td>弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> <tr> <td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td> <td style="text-align: center;">30 、 3 以内</td> </tr> </tbody> </table>	塗料名	可使時間 (時間)	長ばく形エッチングプライマー	20 、 8 以内	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント	20 、 5 以内	エポキシ樹脂塗料下塗	10 、 8 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗	30 、 3 以内	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 、 3 以内	20 、 5 以内	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	20 、 3 以内	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	5 、 5 以内	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	10 、 3 以内	変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	20 、 1 以内	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 、 1 以内	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	20 、 5 以内	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	20 、 5 以内	ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	20 、 5 以内	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内	コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -67)</p>
塗装の種類	熟成時間(分)	可使時間(時間)																																																																																										
長ばく形エッチングプライマー	-	20 8 以内																																																																																										
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチプリント	-	20 5 以内																																																																																										
亜酸化鉛さび止めペイント	-	20 30 以内																																																																																										
エポキシ樹脂プライマー	30 以上	20 5 以内																																																																																										
エポキシ樹脂M I O 塗料	30 以上	20 5 以内																																																																																										
エポキシ樹脂M I O 塗料(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																																																										
		10 3 以内																																																																																										
エポキシ樹脂塗料下塗(中塗) 変性エポキシ樹脂塗料下塗	30 以上	10 8 以内																																																																																										
		20 5 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
エポキシ樹脂塗料下塗(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																																																										
		10 3 以内																																																																																										
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	30 以上	20 2 以内																																																																																										
タールエポキシ樹脂塗料 変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 以上	20 5 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用(低温用)	30 以上	5 5 以内																																																																																										
		10 3 以内																																																																																										
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	-	20 1 以内																																																																																										
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料(低温用) 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(低温用)	-	10 1 以内																																																																																										
ポリウレタン樹脂塗料中塗 ポリウレタン樹脂塗料上塗 ふっ素樹脂塗料中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	30 以上	20 5 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
		30 3 以内																																																																																										
塗料名	可使時間 (時間)																																																																																											
長ばく形エッチングプライマー	20 、 8 以内																																																																																											
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント 有機ジンクリッチペイント	20 、 5 以内																																																																																											
エポキシ樹脂塗料下塗	10 、 8 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内																																																																																											
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗	30 、 3 以内																																																																																											
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	20 、 5 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料内面用	30 、 3 以内																																																																																											
	20 、 5 以内																																																																																											
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	20 、 3 以内																																																																																											
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	5 、 5 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)	10 、 3 以内																																																																																											
変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	20 、 1 以内																																																																																											
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 、 1 以内																																																																																											
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	20 、 5 以内																																																																																											
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	20 、 5 以内																																																																																											
ふっ素樹脂塗料用中塗 ふっ素樹脂塗料上塗	20 、 5 以内																																																																																											
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内																																																																																											
コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	30 、 3 以内																																																																																											

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 5 厚膜型無機ジンクリッチペイントを塗布する場合の条件</p> <table border="1" data-bbox="338 428 1207 659"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>条 件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚</td> <td>30 μm 以上</td> </tr> <tr> <td>接触面の合計乾燥塗膜厚</td> <td>90 ~ 200 μm</td> </tr> <tr> <td>乾燥塗膜中の亜鉛含有量</td> <td>80% 以上</td> </tr> <tr> <td>亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)</td> <td>10 μm 程度以上</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	条 件	接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μm 以上	接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μm	乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上	亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μm 程度以上	<p style="text-align: center;">表 4 - 5 厚膜型無機ジンクリッチペイントを塗布する場合の条件</p> <table border="1" data-bbox="1486 428 2356 697"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>条 件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚</td> <td>30 μm</td> </tr> <tr> <td>接触面の合計乾燥塗膜厚</td> <td>90 ~ 200 μm</td> </tr> <tr> <td>乾燥塗膜中の亜鉛含有量</td> <td>80% 以上</td> </tr> <tr> <td>亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)</td> <td>10 μm 程度以上</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	条 件	接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μm	接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μm	乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上	亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μm 程度以上	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -35)</p>
項 目	条 件																					
接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μm 以上																					
接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μm																					
乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上																					
亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μm 程度以上																					
項 目	条 件																					
接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚	30 μm																					
接触面の合計乾燥塗膜厚	90 ~ 200 μm																					
乾燥塗膜中の亜鉛含有量	80% 以上																					
亜鉛末の粒径 (50% 平均粒径)	10 μm 程度以上																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																				
<p style="text-align: center;">表 4 - 9 耐力点法による締付けボルトの軸力の平均値</p> <table border="1" data-bbox="353 428 1190 657"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">F10T</td> <td>M20</td> <td>0.196 y ~ 0.221 y</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>0.242 y ~ 0.273 y</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>0.282 y ~ 0.318 y</td> </tr> </tbody> </table> <p>y : ボルト試験片の耐力 (N/mm²) (JIS 4 号試験片による)</p>	セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)	F10T	M20	0.196 y ~ 0.221 y	M22	0.242 y ~ 0.273 y	M24	0.282 y ~ 0.318 y	<p style="text-align: center;">表 4 - 9 耐力点法による締付けボルトの軸力の平均値</p> <table border="1" data-bbox="1501 428 2338 657"> <thead> <tr> <th>セット</th> <th>ねじの呼び</th> <th>1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">F10T</td> <td>M20</td> <td>0.196 y ~ 0.221 y</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>0.242 y ~ 0.273 y</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>0.282 y ~ 0.318 y</td> </tr> </tbody> </table> <p>y : ボルト試験片の耐力 (N/mm²) (JIS 4 号試験片による)</p>	セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)	F10T	M20	0.196 y ~ 0.221 y	M22	0.242 y ~ 0.273 y	M24	0.282 y ~ 0.318 y	<p>誤植</p>
セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)																				
F10T	M20	0.196 y ~ 0.221 y																				
	M22	0.242 y ~ 0.273 y																				
	M24	0.282 y ~ 0.318 y																				
セット	ねじの呼び	1 製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値 (kN)																				
F10T	M20	0.196 y ~ 0.221 y																				
	M22	0.242 y ~ 0.273 y																				
	M24	0.282 y ~ 0.318 y																				

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																																								
<p style="text-align: center;">表 4 - 10 塗布作業時の気温・湿度の制限</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">塗 装 の 種 類</th> <th style="width: 20%;">気 温 ()</th> <th style="width: 20%;">湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマー</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛系さび止めペイント</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>フェノール樹脂 M I O 塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂プライマー</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂 M I O 塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料中塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> </tbody> </table>	塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジンクリッチプライマー	0 以下	50 以下	無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上	鉛系さび止めペイント	5 以下	"	フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"	エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"	エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"	エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"	タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"	塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"	塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"	ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"	ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"	<p style="text-align: center;">表 4 - 10 塗装禁止条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">塗装の種類</th> <th style="width: 20%;">気 温 ()</th> <th style="width: 20%;">湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td><td>5 以下, 20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td><td>5 以下, 20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いるものとする。</p>	塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上	鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -70) 表番の修正</p>
塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジンクリッチプライマー	0 以下	50 以下																																																																																																																								
無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛系さび止めペイント	5 以下	"																																																																																																																								
フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"																																																																																																																								
タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"																																																																																																																								
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上																																																																																																																								
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下, 20 以上	85 以上																																																																																																																								
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
<p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いるものとする。低温用の塗料に対する制限は上表において、気温については 5 以下、20 以上、湿度については 85% 以上とする。</p>																																																																																																																										

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表					理 由
表 15 - 2				表 15 - 2 素地調整程度と作業内容					鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による。(P -111)
素地調整 種 別	さびの状態	発錆面積 (%)	素地調整内容	素地調整 程度	さび面積	塗膜異常 面積	作業内容	作業方法	
2 種	点錆が進行し、板状錆に近い状態や、こぶ状錆となっている	30 以上	旧塗膜、さびを除去し、鋼材面を露出させる。	1 種	-	-	さび、旧塗膜を完全に除去し鋼材面を露出させる。	ブラスト法	
3 種 A	点錆がかなり点在している	15 ~ 30	活膜は残すが、それ以外の不良部(さび・われ・ふくれ)は除去する。	2 種	30%以上	-	旧塗膜、さびを除去し鋼材面を露出させる。 ただし、さび面積 30%以下で旧塗膜が B、b 塗装系の場合はジンクプライマーやジンクリッチペイントを残し、他の旧塗膜を前面除去する。	ディスクサンダー、ワイヤホイールなどの電動工具と手工具との併用、ブラスト法	
3 種 B	点錆が少し点在している	5 ~ 15	同 上	3 種 A	15 ~ 30%	30%以上	活膜は残すが、それ以外の不良部(さび、割れ、ふくれ)は除去する。	同上	
3 種 C	点錆がほんの少し点在している	5 以下	同 上	3 種 B	5 ~ 15%	15 ~ 30%	同上	同上	
				3 種 C	5%以下	5 ~ 15%	同上	同上	
				4 種	-	5%以下	紛化物、汚れなどを除去する。	同上	

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表	理 由
表 15 - 3					
素地調整 種 別	さびの状態	発錆面積 (%)	素地調整内容		
3 種 C	発錆はないが、われ・ふくれ・はがれの発生が多く認められる。	5 以上	活膜は残すが、不良部は除去する。		
4 種	発錆はないが、われ・ふくれ・はがれの発生が少し認められる。	5 以下	同 上		
	白亜化・変退色の著しい場合。		粉化物・汚れなどを除去する。		
				削除	鋼道路橋塗装・防食便覧の改訂による。(P -111) (新)表 15 - 2として取りまとめられた。

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																								
<p style="text-align: center;">表 3 - 1</p> <table border="1" data-bbox="403 583 1222 940"> <thead> <tr> <th>管種</th> <th>塗覆装仕様</th> <th>厚さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>直管</td> <td>プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」</td> <td>2.0mm 以上</td> </tr> <tr> <td>テ - パ付き直管</td> <td>プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」</td> <td>2.0mm 以上</td> </tr> <tr> <td>異形管</td> <td>プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」</td> <td>2.0mm 以上</td> </tr> </tbody> </table>	管種	塗覆装仕様	厚さ	直管	プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上	テ - パ付き直管	プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上	異形管	プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上	<p style="text-align: center;">表 3 - 1</p> <table border="1" data-bbox="1549 583 2368 1045"> <thead> <tr> <th>管種</th> <th>塗覆装仕様</th> <th>厚さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>直管</td> <td>プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」</td> <td>2.0mm 以上</td> </tr> <tr> <td>テ - パ付き直管</td> <td>プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」</td> <td>2.0mm 以上</td> </tr> <tr> <td>異形管</td> <td>プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」</td> <td>2.0mm 以上</td> </tr> </tbody> </table>	管種	塗覆装仕様	厚さ	直管	プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上	テ - パ付き直管	プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上	異形管	プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上	
管種	塗覆装仕様	厚さ																								
直管	プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上																								
テ - パ付き直管	プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上																								
異形管	プラスチック被覆 「水道用プラスチック被覆鋼管 (W S P 047 - 92)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上																								
管種	塗覆装仕様	厚さ																								
直管	プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上																								
テ - パ付き直管	プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上																								
異形管	プラスチック被覆 「水輸送用塗覆装鋼管 - 第 3 部 : 外面プラスチック被覆 (J I S G 3443 - 3)」 「農業用プラスチック被覆鋼管 (W S P A - 101 - 2005)」	2.0mm 以上																								

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																										
<p style="text-align: center;">表 3 - 3</p> <table border="1" data-bbox="388 604 1234 898"> <thead> <tr> <th>塗覆装仕様</th> <th>厚さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">現場溶接部：ジョイントコート 「水道用塗覆装鋼管ジョイントコート」 (W S P 012 - 92)</td> <td>プラスチック系の場合</td> </tr> <tr> <td>基 材：1.5 mm以上</td> </tr> <tr> <td>粘 着 材：1.0 mm以上</td> </tr> <tr> <td>ゴム系の場合</td> </tr> <tr> <td></td> <td>基 材：1.5 mm以上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>粘 着 材：0.8 mm以上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>保護シート：2.0 mm以上</td> </tr> </tbody> </table>	塗覆装仕様	厚さ	現場溶接部：ジョイントコート 「水道用塗覆装鋼管ジョイントコート」 (W S P 012 - 92)	プラスチック系の場合	基 材：1.5 mm以上	粘 着 材：1.0 mm以上	ゴム系の場合		基 材：1.5 mm以上		粘 着 材：0.8 mm以上		保護シート：2.0 mm以上	<p style="text-align: center;">表 3 - 3</p> <table border="1" data-bbox="1534 627 2368 919"> <thead> <tr> <th>塗覆装仕様</th> <th>厚さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">現場溶接部：ジョイントコート 「水道用塗覆装鋼管ジョイントコート」 (W S P 012 - 2006)</td> <td>プラスチック系の場合</td> </tr> <tr> <td>基 材：1.5 mm以上</td> </tr> <tr> <td>粘 着 材：1.0 mm以上</td> </tr> <tr> <td>ゴム系の場合</td> </tr> <tr> <td></td> <td>基 材：1.5 mm以上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>粘 着 材：0.8 mm以上</td> </tr> <tr> <td></td> <td>保護シート：2.0 mm以上</td> </tr> </tbody> </table>	塗覆装仕様	厚さ	現場溶接部：ジョイントコート 「水道用塗覆装鋼管ジョイントコート」 (W S P 012 - 2006)	プラスチック系の場合	基 材：1.5 mm以上	粘 着 材：1.0 mm以上	ゴム系の場合		基 材：1.5 mm以上		粘 着 材：0.8 mm以上		保護シート：2.0 mm以上	
塗覆装仕様	厚さ																											
現場溶接部：ジョイントコート 「水道用塗覆装鋼管ジョイントコート」 (W S P 012 - 92)	プラスチック系の場合																											
	基 材：1.5 mm以上																											
	粘 着 材：1.0 mm以上																											
	ゴム系の場合																											
	基 材：1.5 mm以上																											
	粘 着 材：0.8 mm以上																											
	保護シート：2.0 mm以上																											
塗覆装仕様	厚さ																											
現場溶接部：ジョイントコート 「水道用塗覆装鋼管ジョイントコート」 (W S P 012 - 2006)	プラスチック系の場合																											
	基 材：1.5 mm以上																											
	粘 着 材：1.0 mm以上																											
	ゴム系の場合																											
	基 材：1.5 mm以上																											
	粘 着 材：0.8 mm以上																											
	保護シート：2.0 mm以上																											

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由
表 3 - 4				表 3 - 4				
耐衝撃シート	厚さ	巻き方	固定バンド	耐衝撃シート	厚さ	巻き方	固定バンド	
ポリエチレンシート	1mm 以上	管縦断方向はジョイントコートの幅以上とし、 円周方向のシート同士の重ねは 50mm 程度とする	シート 1 枚当たり 3 箇所以上ナイロンバンド等で固定する。	ポリエチレンシート	1mm 以上	管縦断方向はジョイントコートの幅以上とし、 円周方向は 1.5 周巻き (1 周 + 上半周) とする。	シート 1 枚当たり 3 箇所以上ナイロンバンド等で固定する。	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																		
<p style="text-align: center;">表 3 - 5</p> <table border="1" data-bbox="344 558 1216 949"> <thead> <tr> <th>弁箱材質</th> <th>塗覆装仕様</th> <th>塗膜厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FC</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 </td> <td>0.3 mm 以上</td> </tr> <tr> <td>FCD</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 エポキシ樹脂粉体塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装 (J W W A G 112)」 </td> <td>0.3 mm 以上</td> </tr> </tbody> </table>	弁箱材質	塗覆装仕様	塗膜厚	FC	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 	0.3 mm 以上	FCD	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 エポキシ樹脂粉体塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装 (J W W A G 112)」 	0.3 mm 以上	<p style="text-align: center;">表 3 - 5</p> <table border="1" data-bbox="1516 579 2389 974"> <thead> <tr> <th>弁箱材質</th> <th>塗覆装仕様</th> <th>塗膜厚</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FC</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135-2000)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 </td> <td>0.3 mm 以上</td> </tr> <tr> <td>FCD</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135-2000)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 エポキシ樹脂粉体塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装 (J W W A G 112)」 </td> <td>0.3 mm 以上</td> </tr> </tbody> </table>	弁箱材質	塗覆装仕様	塗膜厚	FC	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135-2000)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 	0.3 mm 以上	FCD	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135-2000)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 エポキシ樹脂粉体塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装 (J W W A G 112)」 	0.3 mm 以上	
弁箱材質	塗覆装仕様	塗膜厚																		
FC	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 	0.3 mm 以上																		
FCD	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 エポキシ樹脂粉体塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装 (J W W A G 112)」 	0.3 mm 以上																		
弁箱材質	塗覆装仕様	塗膜厚																		
FC	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135-2000)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 	0.3 mm 以上																		
FCD	<ul style="list-style-type: none"> 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装「水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法 (J W W A K 135-2000)」 水道用合成樹脂塗料塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料塗装 (J W W A K 139)」 エポキシ樹脂粉体塗装「水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装 (J W W A G 112)」 	0.3 mm 以上																		