



愛媛県報

発行 愛媛県

令和元年10月4日金曜日 第44号

◇ 目 次 ◇

愛媛県県税証紙売りさばき人指定願の記載事項の変更（2件）.....（税務課）... 573
 落札者等の告示.....（消防防災安全課）... 573
 保安林の指定施業要件を変更する旨の通知.....（森林整備課）... 573
 道路の供用開始（県道小田柳谷線）.....（南予地方局大洲土木事務所）... 574

公 告

技能検定の合格者.....（労政雇用課）... 574

この県報に掲載される入札告示、落札者等の告示及び入札公告は、W T O に基づく政府調達に関する協定の適用を受けるものである。

告 示

○愛媛県告示第563号

愛媛県県税賦課徴収条例施行規則（昭和29年愛媛県規則第38号）第3条第1項の規定により、令和元年9月12日次のとおり愛媛県県税証紙売りさばき人指定願の記載事項の変更を許可した。

令和元年10月4日

愛媛県知事 中村時広

指定 番号	売りさばき人 氏 名	変 更 事 項	
		新	旧
15	一般社団法人 愛媛県猟友会 東新支部 支部長 高橋 正年	1 売りさばき人住所 新居浜市平形町6 番38号 2 代表者氏名 高橋 正年 3 売りさばき所 新居浜市平形町6 番38号	1 売りさばき人住所 新居浜市中筋町2 丁目10番32号 2 代表者氏名 曾我部 淳 3 売りさばき所 新居浜市中筋町2 丁目10番32号

○愛媛県告示第564号

愛媛県県税賦課徴収条例施行規則（昭和29年愛媛県規則第38号）第3条第1項の規定により、令和元年9月24日次のとおり愛媛県県税証紙売りさばき人指定願の記載事項の変更を許可した。

令和元年10月4日

愛媛県知事 中村時広

指定 番号	売りさばき人 氏 名	変 更 事 項	
		新	旧
23	一般社団法人 愛媛県猟友会 伊予支部 支部長 相原 禮二	1 住所 伊予郡砥部町高市 1275番地 2 売りさばき所 伊予郡砥部町高市 1275番地 西岡 英和 方	1 住所 伊予市尾崎182番 地5 2 売りさばき所 伊予市尾崎182番 地5 栗田 忠則 方

○愛媛県告示第565号

次のとおり落札者を決定した。

令和元年10月4日

愛媛県知事 中村時広

落札に係る物品等又は特定役務の名称及び数量	契約に関する事務を担当する機関の名称及び所在地	落札者を決定した日	落札者の氏名及び住所	落札金額	契約の相手方を決定した手続	入札公告日
令和元年度愛媛県消防防災ヘリコプター定期点検、耐空検査及び無線検査等業務 一式	愛媛県県民環境部 防災局消防防災安全課 愛媛県松山市一番 町四丁目4番地2	令和元年9月19日	セントラルヘリコプターサービス株式会社 代表取締役 五十嵐 好信 愛知県西春日井郡豊山町大字豊場字林先1番地1	39,061,000円	一般競争入札	令和元年8月9日

○愛媛県告示第566号

次の保安林の指定施業要件を変更する旨の通知を受けたから、森林法（昭和26年法律第249号）第33条の3において準用する同法第30条の規定により告示する。

令和元年10月4日

愛媛県知事 中村時広

- 指定施業要件の変更予定に係る保安林の所在場所
北宇和郡鬼北町（国有林。次の図に示す部分に限る。）、鬼北町（次の図に示す部分に限る。）
- 保安林として指定された目的

水源の涵養

3 変更後の指定施業要件

(1) 立木の伐採の方法

ア 主伐に係る伐採種は、定めない。

イ 主伐として伐採をすることができる立木は、当該立木の所在する市町に係る市町村森林整備計画で定める標準伐期齢以

上のものとする。

ウ 間伐に係る森林は、次のとおりとする。

(2) 立木の伐採の限度並びに植栽の方法、期間及び樹種次のとおりとする。

(「次の図」及び「次のとおり」は、省略し、その図面及び関係書類を愛媛県庁及び鬼北町役場に備え置いて縦覧に供する。)

○愛媛県告示第567号

道路法（昭和27年法律第180号）第18条第2項の規定に基づき、道路の供用を次のように開始する。

その関係図面は、南予地方局大洲土木事務所において告示の日から2週間一般の縦覧に供する。

令和元年10月4日

愛媛県知事 中 村 時 広

道路の種類	路 線 名	供 用 開 始 の 区 間	供用開始の日
県 道	小田柳谷線	喜多郡内子町本川3738番3から 同町本川3738番1地先まで	令和元年10月4日

公 告

○公 告

技能検定の合格者について

職業能力開発促進法（昭和44年法律第64号）に基づき令和元年6月23日から9月8日までの間に実施した技能検定の合格者は、次のとおりである。

令和元年10月4日

愛媛県知事 中 村 時 広

造園（造園工事作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	C 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 9	A 甲 11
A 甲 12	A 甲 13	A 甲 14	A 甲 15	C 1	C 3
C 4					

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4

金属熱処理（一般熱処理作業）

3 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3

金属熱処理（高周波・炎熱処理作業）

2級

受 検 番 号	受 検 番 号
B 1	C 1

機械加工（普通旋盤作業）

1級

受 検 番 号
A甲 2

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 1	A甲 2	A甲 3	A甲 4	A甲 5	A甲 7
A甲 8	A甲 9	A甲 11	C 1	D 1	D 2
D 3	D 4				

機械加工（数値制御旋盤作業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 1	A甲 2	A甲 3	A甲 4	A甲 5	A甲 6
B 1	C 1	C 2			

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 1	A甲 4	A甲 5	A甲 6	A甲 7	A甲 11
B 1	C 1	C 3	C 4		

機械加工（数値制御フライス盤作業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 1	A甲 3	B 1

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 1	A甲 4	A甲 5	A甲 6	A甲 7	A甲 8

機械加工（平面研削盤作業）

2級

受 検 番 号
B 1

機械加工（ホブ盤作業）

2級

受 検 番 号	
B	1

機械加工（マシニングセンタ作業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 1	A甲 2	B 1	B 2

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 3	A甲 4	C 1	C 2

金属プレス加工（金属プレス作業）

2級

受 検 番 号	
C	1

鉄工（構造物鉄工作業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 2	B 1	C 1	C 2

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 2	B 1	C 1

建築板金（内外装板金作業）

1級

受 検 番 号	
A甲	2

めっき（溶融亜鉛めっき作業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A甲 2	A甲 3	A甲 7	A甲 8	B 1	C 1
C 2	C 3	C 5			

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	B 1	B 2	C 2

仕上げ（治工具仕上げ作業）

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 8	C 1	C 5	D 1

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	C 2

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1 A 甲 8	A 甲 2 A 甲 10	A 甲 3 A 甲 12	A 甲 4 B 2	A 甲 6 C 1	A 甲 7

産業車両整備（産業車両整備作業）

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5

建設機械整備（建設機械整備作業）

1 級

受 検 番 号
A 甲 1

2級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A甲 1	A甲 2	A甲 3	C 2	C 3

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

2級

受検番号	受検番号
B 1	C 4

プラスチック成形（射出成形作業）

2級

受検番号	受検番号	受検番号
A甲 2	B 1	B 2

プラスチック成形（インフレーション成形作業）

1級

受検番号
B 1

石材施工（石張り作業）

1級

受検番号	受検番号
C 1	C 2

2級

受検番号
C 1

酒造（清酒製造作業）

1級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A甲 1 C 4	A甲 3	A甲 4	C 1	C 2	C 3

とび（とび作業）

1級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A甲 2 A甲 9 A甲 20	A甲 4 A甲 11 C 1	A甲 5 A甲 12 C 2	A甲 6 A甲 13 C 3	A甲 7 A甲 15	A甲 8 A甲 16

左官（左官作業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2 A 甲 10	A 甲 3 A 甲 11	A 甲 4 A 甲 12	A 甲 5 B 4	A 甲 6 C 1	A 甲 8

2級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	B 1	B 3	C 1	D 1

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事業業）

1級

受 検 番 号
A 甲 5

防水施工（シーリング防水工事業業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	B 1	C 1

2級

受 検 番 号
A 甲 1

防水施工（FRP防水工事業業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6

内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事業業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 4	A 甲 5

2級

受 検 番 号
A 甲 1

内装仕上げ施工（鋼製下地工事業業）

1級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	B 1	D 1

内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2 D 1	A 甲 3	A 甲 4	B 1	B 2	C 1

内装仕上げ施工（化粧フィルム工事業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	C 1

2 級

受 検 番 号
B 1

熱絶縁施工（保温保冷工事業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 3 C 2	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7	B 1	C 1

サッシ施工（ビル用サッシ施工事業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B 1	C 1

表装（壁装作業）

1 級

受 検 番 号
A 甲 1

2 級

受 検 番 号
A 甲 2

塗装（建築塗装作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 7 C 1 C 12	A 甲 11 C 3 C 13	A 甲 13 C 5	A 甲 26 C 6	A 甲 28 C 7	B 2 C 11

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 9	B 1	C 2

塗装（金属塗装作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B 2	C 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	C 1	C 2	C 3

塗装（鋼橋塗装作業）

1 級

受 検 番 号
D 1

広告美術仕上げ（広告面粘着シート仕上げ作業）

1 級

受 検 番 号
A 甲 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3	C 1	C 2

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1 A 甲 8	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7