



# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《防湿剤自動塗布機》

・ 顧客要望として安定した塗布状態と高部品に対応した設備の依頼があり製作

・ 製作台数：15台

### ■ 導入後の効果

・ 顧客要望に対応した仕様と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ① 高速で均一な塗布膜厚を実現
- ② 塗布NG域への飛び散り防止が可能
- ③ お客様の用途に応じて種々のカスタマイズが可能
- ④ 部品高さ70mm(両面)が可能
- ⑤ 部品付近はピンポイントに他は平ノズルで高速塗布
- ⑥ 低圧塗布で白化、気泡の低減
- ⑦ ローダーアンローダー部品高さ70mm対応に改造

料金目安

1,300万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《基板分割機》

・ 他社の設備では基板上面からのカットになり、コンタミ問題が発生した為、改善要望があり製作

・ 製作台数：6台

### ■ 導入後の効果

・ 顧客要望に対応した仕様と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ①コンタミ対策に威力を発揮
- ②部品高さ制限に有利
- ③付帯作業で生じる歪は限りなくゼロ
- ④多軸ヘッドの採用により高速カットの実現
- ⑤基板部品裏面よりカットする事で部品ダメージ、埃の低減
- ⑥取出しプレート採用する事で部品ダメージ低減
- ⑦基板部品裏側からのカットで治具イニシャルコストの低減

料金目安

900万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

【実際の導入事例及び導入後の効果】

## ■導入事例 《シリコンボンド塗布自動機》

・人の手により作業を行っており、人員不足・品質安定の面から自動機を導入

・製作台数：4台

## ■導入後の効果

・省人化と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ① 特殊ディスペンサ採用で高粘度ボンド塗布
- ② 定量塗布で品質の安定
- ③ インライン化で人員不足の解消
- ④ 多品種切替ロスの低減

料金目安

900万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《放熱板ビス締め専用機》

・ 人の手により作業を行っており、人員不足・品質安定の面から自動機を製作

・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

・ 省人化と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ① インライン生産による量産対応
- ② 下面からのビス締めを挿入工程インラインで人員不足解消
- ③ 締付けトルク、ビス浮き、を自動化により解消

料金目安

600万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《放熱板IC組立ビス締め自動機2段タイプ》

・人の手により作業を行っており、人員不足・品質安定の面から自動機を製作

・製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

・省人化と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ①自動化による品質の安定
- ②パレット返却を下部にする事でスペースの削減
- ③6名作業を1名作業にする事で人員不足解消
- ④多品種切替ロスの削減

料金目安

6,000万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《放熱板IC組立ビス締め自動機》

・人の手により作業を行っており、人員不足・品質安定の面から自動機を製作

・製作台数：2台

### ■ 導入後の効果

・省人化と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ① 自動化による品質の安定
- ② 6人作業をスカラーNCの採用で人員不足解消
- ③ 多品種切替ロスの削減

料金目安

4,000万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《火災報知器ベースプレート端子ビス締め自動機》

・人の手により作業を行っており、人員不足・品質安定の面から自動機を製作

・製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

・省人化と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ①自動化による品質の安定
- ②投入、取出しを作業員一人できるようにインデックステーブルを採用。

料金目安

1,150万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

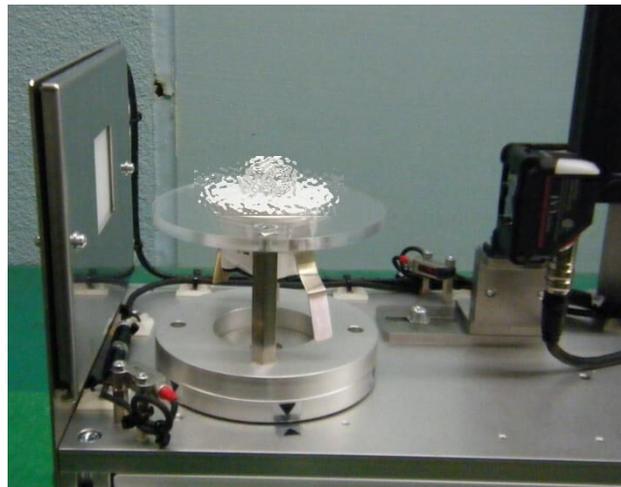
### ■ 導入事例 《サーミスタ検査機》

・サーミスタの傾き検査を目視で行っており、品質が安定しないのと工数削減に向けてカメラ検査を導入

・製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

・検査精度の向上と品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ①検査工数削減
- ②自動化による品質の安定

料金目安

170万円～

# ロボット関連のこれまでの納入実績

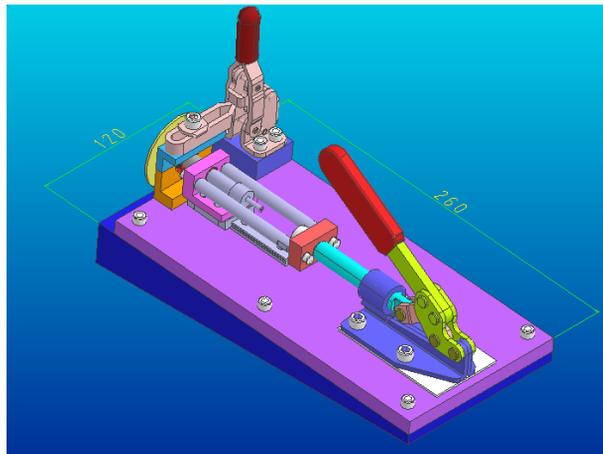
## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《圧着検査治具》

- ・ 作業者が製品を押さえて検査しているのを治具化
- ・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

- ・ 作業タクト削減と検査精度の向上



## 自社の優位点

- ① 検査工数削減
- ② 自動化による品質の安定

料金目安

25～30万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

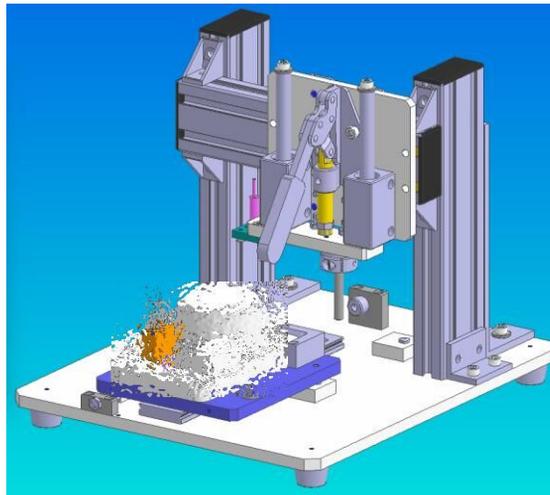
## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《感知器検査治具》

- ・ 作業者が製品を押さえて検査しているので治具化
- ・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

- ・ 作業タクト削減と検査精度の向上



## 自社の優位点

- ① 検査工数削減
- ② 自動化による品質の安定

料金目安

30～35万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

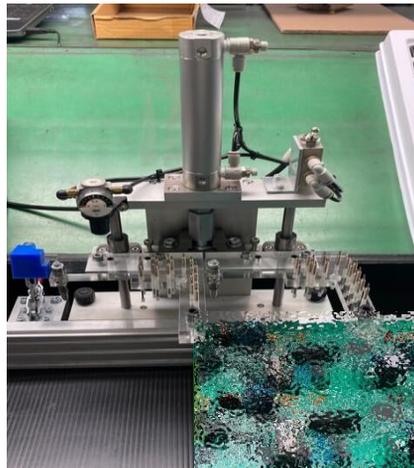
### ■ 導入事例 《ファストン端子押さえ治具》

・ 作業者がファストン端子を押さえて浮き防止を行っていましたが、品質の安定・作業タクト削減を図るために治具を導入

・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

・ 作業タクト削減と品質の安定



## 自社の優位点

- ① 検査工数削減
- ② 自動化による品質の安定

料金目安

40～45万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《カバー受台》

・カバーに部品を取り付ける際、不安定な状態なので受台を作成して安定した状態で取付作業実施

・製作台数：2台

### ■ 導入後の効果

・品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ①安価で作成可能
- ②現場経験者が設計
- ③作業と品質の向上

料金目安

2～5万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《基板挿入部品足曲げ機》

- ・ プリント基板に挿入する部品の足曲げをする治具を作成
- ・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

- ・ 品質の安定を実現



## 自社の優位点

- ① 安価で作成可能
- ② 現場経験者が設計
- ③ 作業と品質の向上

料金目安

15～40万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《カメラ用リモコン耐久試験治具(スイッチ切替)》

- ・ カメラ用リモコンのスイッチ切替耐久試験用の治具
- ・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

- ・ 繰り返し作業の安定性を実現
- ・ 繰り返し回数を設定して完全自動化を実現



## 自社の優位点

- ①安価で作成可能
- ②現場経験者が設計
- ③作業と品質の向上

料金目安

60万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

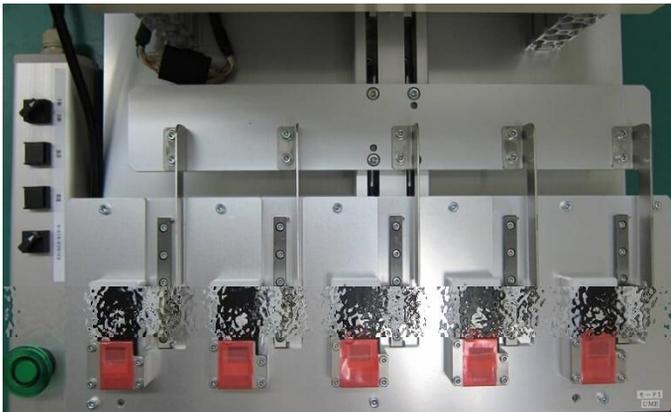
## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《カメラ用リモコン耐久試験治具(コネクタ挿抜)》

- ・ カメラ用リモコンの挿抜耐久試験用の治具
- ・ 製作台数：1台（受け台入れ替えて3機種共用）

### ■ 導入後の効果

- ・ 繰り返し作業の安定性を実現
- ・ 繰り返し回数を設定して完全自動化を実現



## 自社の優位点

- ①安価で作成可能
- ②現場経験者が設計
- ③作業と品質の向上

料金目安

80万円

# ロボット関連のこれまでの納入実績

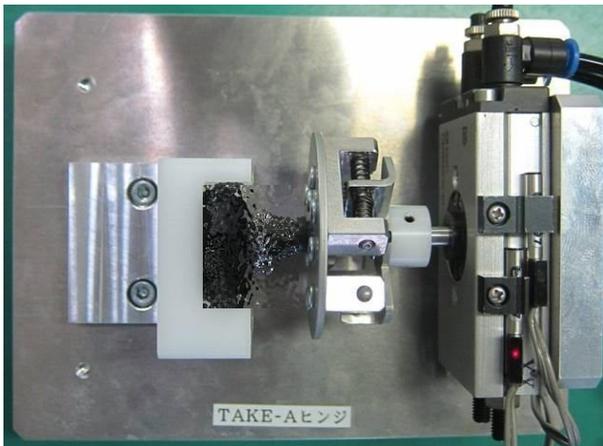
## 【実際の導入事例及び導入後の効果】

### ■ 導入事例 《カメラ用リモコン耐久試験治具(ヒンジ回転)》

- ・ カメラ用リモコンのヒンジ部回転耐久試験用の治具
- ・ 製作台数：1台

### ■ 導入後の効果

- ・ 繰り返し作業の安定性を実現
- ・ 繰り返し回数を設定して完全自動化を実現



## 自社の優位点

- ①安価で作成可能
- ②現場経験者が設計
- ③作業と品質の向上

料金目安

35万円

(制作：4.5カ月)

要件ヒアリング (2日～5日)



構想図 (10日～20日)



設計 (30日～60日)



部品調達・加工 (15日～30日)



組立 (20日～40日)



テスト (15日～30日) 立会確認



本稼働

導入時  
プロセス・  
スケジュール 目安

## 将来構想

### ・FA用機器(検査機器・省力化機器)の開発

(1) 技術の特徴・優位性

■FA用機器(検査機器・省力化機器)の開発

1) 物づくりで蓄積された分析力で品質安定化、省力化に寄与する技術をご提案・実践致します。

【ご提案のフロー】

お客様から  
のご依頼

現場確認  
工程の分析

検査・省力化機器  
等のご提案

お見積もり  
のご提出

ご契約締結  
実施

ご興味を示していただければ↑ 価格にご納得いただければ↑

EMS50年の物づくりで蓄積したノウハウと分析力を土台として、お客様の現場の立場で工程を分析。品質の安定化・省力化・また検査機器のご提案を行います。