



本社 〒791-3301 愛媛県喜多郡内子町内子3682
TEL 0893-44-3212 FAX 0893-44-2412

城廻工場 〒791-3310 愛媛県喜多郡内子町城廻716
TEL 0893-44-5350 FAX 0893-44-5539

www.fujioka-ss.com/



MADE IN
FUJIOKA

WE'RE PROUD OF OUR QUALITY PRODUCTS

MADE IN FUJIOKA

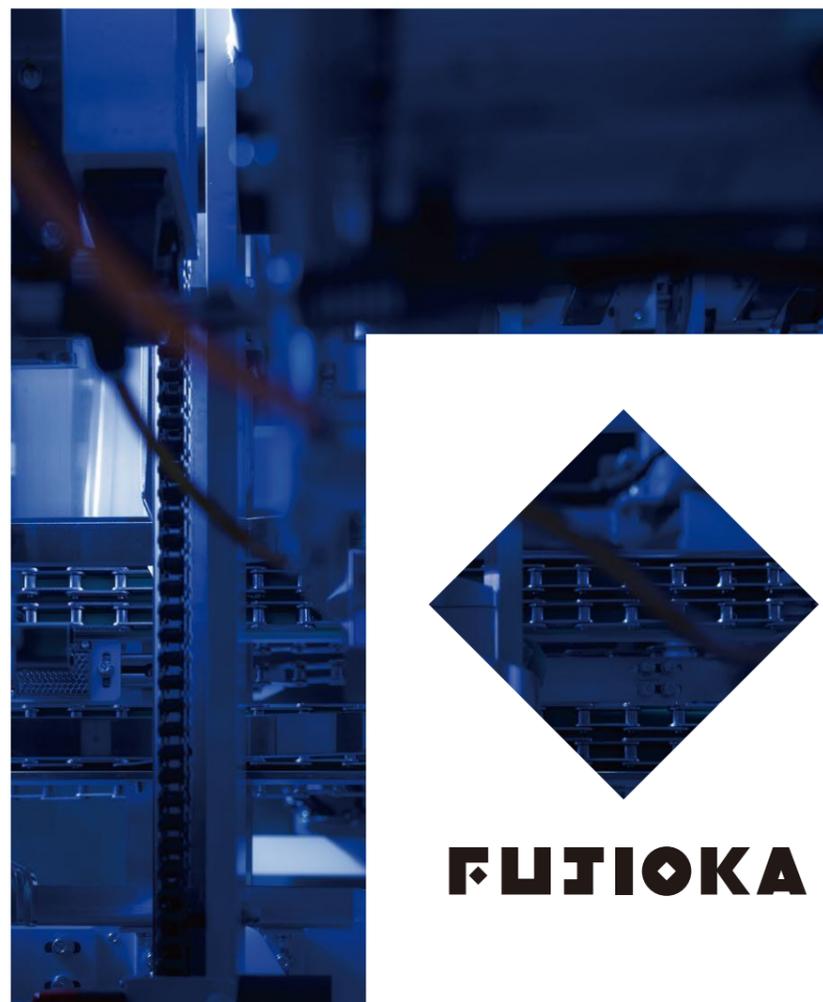
WE'RE PROUD OF OUR QUALITY PRODUCTS

“モノづくり”を支え、新たな可能性を拓くFUJIOKAのテクノロジー。

1968年8月、精密部品加工と省力機械製造のプロフェッショナルとして創業した藤岡製作所。以来、確かな技術でお客様のニーズに応え、「技術のFUJIOKA」として高い評価をいただく企業へと成長しました。

近年は従来のフィールドにとらわれることなく、自動機械を中心に幅広い分野への参入。技術の向上にこだわりながら、着実な事業拡大を果たしています。それにとまない製造拠点の拡充を行い、客先の要望をパーフェクトに叶える製造環境も整備しています。当社の名前はエンドユーザーに認知されることはほとんどありませんが、「MADE IN FUJIOKA」が現代社会の礎となっていることに、私たちは誇りをもち続けたいと思っています。

株式会社藤岡製作所
代表取締役社長 藤岡 孝幸



FUJIOKA

設計からアフターメンテナンスまで
自社一貫体制で顧客をサポート。

ヒアリングから設計、製作、品質管理、据え付け工事、アフターサービスまで、自社一貫体制を構築しているFUJIOKA。これによりお客様のニーズをしっかりとみ取ることができ、プロジェクトに関わる全スタッフが情報を共有することで最短の納期で最高の品質を実現できるのです。



SALES

営業

FUJIOKAの営業エリアは日本全国。プロジェクトはお客様のもとに足を運び、要望をしっかりと把握することからスタートします。必要に応じて技術スタッフを交えた打ち合わせを繰り返します。

PLANNING

設計

機械の能力だけでなく、設置環境に合わせた最適な設計はFUJIOKAの得意技。お客様と詳細な打ち合わせを重ねつつ、設計図を制作し、ディテールに至るまでこだわった設計を行います。

PROCESSING

加工

自社工場に最先端で多様な設備機器を配備しています。細かな部品に至るまで自社で製作しているため、確かな品質を短納期で実現。さらにはお客様の機密事項をしっかりとガードできます。

ASSEMBLING

組立・電気

FUJIOKAの品質を支えているのは、正確かつ迅速な組立作業に取り組む熟練のスタッフです。電気配線と制御の専門スタッフとの強固なタッグで、製品をパーフェクトな状態へと仕上げます。

REGULATION

調整運転

製品は出荷前に自社工場内で試運転を行います。その際、営業や設計などプロジェクトに関わった全スタッフが立ち会い、厳しい視点で能力はもちろん、デザインに至るまでチェックします。

SERVICE

据付・検収・アフターサービス

FUJIOKAでは、納品・据付が仕事の完了とは考えていません。必要に応じて定期的な検査をしたり、技術スタッフを派遣して問題解決に取り組んだり、保守にも全力で取り組んでいます。



PRODUCTS

装置実績

日本のモノづくりを進化させる高いモチベーションとスキル。

生産設備の世界は、日々飛躍的な進化を続けています。多様な分野の自動化設備や加工機械をオーダーメイドで製作するFUJIOKAでは、多様化・複雑化するニーズに対応するべく、常に進化する企業であることをポリシーとしています。そこで、主役となるのは、顧客のパートナーとして高いモチベーションとスキルを持ったテクニカルスタッフたち。最新の情報と高度な技術を駆使し、あらゆる状況にフレキシブルに対応することで「技術のFUJIOKA」の地位を確固たるものにしていくのです。今後もローカルに拠点を置きながら、グローバルな視点と技術を発揮して、あらゆるオーダーに応えていきます。

自動機実績

ユーザー様の製造工場の省力化、自動化のための様々な自動機を製作いたします。

- 組立機
- 加工機
- 検査機
- 搬送装置
- バッファ装置
- 洗浄機
- FAロボットを用いた各種自動化装置

基板関連

- 加工(切断)装置
- ローダーアンローダー装置
- ストッカー装置
- 各種組付け装置
- 各種検査装置

自動車関連

- シリンダヘッド組立装置
- トランスミッション組立装置
- スパークプラグ組立・検査装置
- リーク(機密)検査装置
- 電装部品各種の組立・検査装置
- ネジ締め装置
- 塗布装置
- 溶接組立装置

電池関連

- セパレーター組立機
- 外観検査機
- ストッカー装置

その他

- 原材料供給装置
- 昇降搬送装置
- コンテナ段バラシ装置
- 台車供給装置
- 医療器具検査搬送設備

包装機実績

食品業種から薬品、生活雑貨分野、その他ご要望に応じて各種包装機の製作いたします。

- カートナー(小箱包装機)
- インケーサー
- 製函機
- 封緘機
- パレタイザ装置
- シート供給装置
- 搬送装置
- 整列・振分装置
- 反転装置

製函機/封緘機

- 標準仕様
- 特殊サイズ対応
- 圧着方法(テープ/ホットメルトなど)対応
- ランダム対応
- プリセット対応
- 材質違い(プラスチック製段ボール)対応
- ユーザー専用仕様(特殊仕様)

インケーサー

ユーザーの要求仕様にマッチングした機構をご提案致します。

実績対象ワーク

- ボトル製品
 - 小箱包装品
 - カップ包装品
 - ビロー包装品
 - ガセット袋包装品
 - 製品(完成品)
 - 重量物
- 瓶、プラスチック製ボトル
菓子、食料品、化粧品、家電製品
ゼリー、キムチ、無菌ご飯
お茶パック、ドリップコーヒー、スナック菓子、インスタント食品
レトルト食品、液体洗剤、出汁、お酒、業務用からあげ粉
LEDライト、台所用スポンジ、点滴チューブ、インクカートリッジ
バッテリー(車用、船用)、床材、建築用資材

上記実績は一部です。その他、多数実績がございます。



本社工場



本社工場 / 加工



本社工場 / 組立



城廻工場



城廻工場 / 組立

最新設備と優秀な技術者を擁する、 中四国屈指の製造環境。

FUJIOKAが本社を置く内子町は、愛媛県都・松山市から約40km。松山自動車道内子ICから近く、松山空港からのアクセスもスムーズな場所でありながら、豊かな自然と歴史に恵まれた環境を誇っています。製造拠点は2013年に完成した本社工場と城廻工場の2カ所あり、いずれも広大な敷地の中で、最新鋭の設備機器を整備。ここで自社一貫体制による「MADE IN FUJIOKA」を実現しています。



COMPANY

会社案内

会社概要

商号	株式会社藤岡製作所
創業	昭和43年8月
資本金	1,000万円
本社	〒791-3301 愛媛県喜多郡内子町内子3682 TEL 0893-44-3212 FAX 0893-44-2412
城廻工場	〒791-3310 愛媛県喜多郡内子町城廻716 TEL 0893-44-5350 FAX 0893-44-5539
役員構成	代表取締役会長 藤岡 弘志 代表取締役社長 藤岡 孝幸 常務取締役 藤岡 茜 取締役営業部長 上野 浩 取締役 藤岡 文子
従業員数	51名
前年度売上	売上高 16億円(令和5年度実績)
事業内容	各種FA装置(梱包機械・加工機・搬送装置・自動機)の設計、製作 各種オーダー機械の設計、製作 精密部品加工
取引金融機関	伊予銀行 内子支店 愛媛銀行 内子支店
お取引先	食品メーカー／家電メーカー／車業界／半導体業界 医療機器メーカー／住宅資材メーカー／化学系プラント その他

沿革

1968年8月	内子町に於いて藤岡製作所を創業 精密部品の加工を始める
1979年11月	有限会社藤岡製作所を設立(資本金300万円) 省力機械の製作を始める
1983年9月	知清工場を開設し精密部品の加工を拡大する
1992年4月	本社社屋を新築移転(現城廻工場) 株式会社に改組し資本金1,000万円に増資
2013年5月	本社社屋を新築移転(現住所)
2018年8月	創業50周年を迎える
2021年6月	松山設計事務所閉鎖

設備

本社工場	(組立)	55,000×25,000×7,200(mm) 天井クレーン:2基(2.8t)
	(加工機械)	汎用旋盤・汎用フライス NC旋盤/マシニングセンター 横中加工機/ミーリングマシン タッピングマシン/ボール盤 ラジアルボール盤/ノコ盤 ワイヤー放電加工機/平面研磨機 プレス曲げ加工機/シャーリング加工機 三次元座標測定器(検査機器)
城廻工場	(組立1)	37,000×16,000×7,000(mm) 天井クレーン:1基(2.8t)
	(組立2)	22,000×18,000×3,000(mm) 天井クレーン:1基(2.8t)