

令和5年度後期技能検定合格者

機械加工

特級

| 受検番号 | 受検番号 |
|------|------|
| B 2 | B 3 |

機械加工（普通旋盤作業）

3級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|--------|--------|-------|-------|-------|
| A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 | A 甲 6 | A 甲 7 |
| A 甲 8 | A 甲 10 | A 甲 11 | B 1 | D 1 | |

工場板金（数値制御タレットパンチプレス板金作業）

1級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | C 1 |

2級

| 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|
| A 甲 1 | A 甲 2 |

機械検査（機械検査作業）

1級

| 受検番号 |
|------|
| C 1 |

2級

| 受検番号 | 受検番号 |
|-------|------|
| A 甲 2 | C 1 |

3級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 | A 甲 6 |
| A 甲 7 | A 甲 8 | A 甲 10 | A 甲 11 | A 甲 12 | A 甲 13 |
| A 甲 14 | A 甲 15 | A 甲 16 | A 甲 17 | A 甲 18 | |

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

3級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 6 | A 甲 7 |
| A 甲 8 | A 甲 9 | A 甲 10 | B 1 | C 1 | |

シーケンス制御（シーケンス制御作業）

2 級

| |
|------|
| 受検番号 |
| C 1 |

3 級

| | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 |

自動販売機調整（自動販売機調整作業）

2 級

| | |
|-------|------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | C 1 |

空気圧装置組立て（空気圧装置組立て作業）

1 級

| | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 |

2 級

| | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 3 | A 甲 5 | A 甲 9 | A 甲 11 | A 甲 13 |

油圧装置調整（油圧装置調整作業）

1 級

| |
|-------|
| 受検番号 |
| A 甲 1 |

2 級

| | |
|-------|-------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 3 |

建設機械整備

特級

| |
|-------|
| 受検番号 |
| A 甲 4 |

農業機械整備（農業機械整備作業）

1 級

| | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|------|------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 5 | A 甲 7 | C 1 | C 2 |
| C 3 | C 5 | | | | |

2 級

| | | |
|-------|-------|-------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 4 | A 甲 8 |

冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）

1 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|-------|-------|------|------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 5 | B 3 | C 1 |

2 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|-------|-------|
| A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 6 | A 甲 7 |

婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）

1 級

| 受検番号 |
|------|
| C 2 |

家具製作（家具手加工作業）

3 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 | A 甲 6 |
| A 甲 7 | | | | | |

プラスチック成形

特級

| 受検番号 |
|-------|
| A 甲 2 |

強化プラスチック成形（ビニルエステル樹脂積層防食作業）

1 級

| 受検番号 |
|-------|
| A 甲 1 |

2 級

| 受検番号 |
|-------|
| A 甲 1 |

石材施工（石材加工作業）

1 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | C 2 |

パン製造（パン製造作業）

2 級

| 受検番号 |
|-------|
| A 甲 3 |

菓子製造（和菓子製造作業）

2 級

| 受検番号 |
|------|
| C 1 |

建築大工（大工工事作業）

1 級

| |
|----------------|
| 受検番号 |
| C 2 |

2 級

| | |
|--------------|--------------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | A 甲 3 |

3 級

| | | | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|--------------|--------------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 11 | A 甲 13 | A 甲 14 |
| A 甲 17 | A 甲 18 | A 甲 19 | A 甲 20 | A 甲 21 | A 甲 22 |
| A 甲 24 | B 1 | B 2 | C 1 | | |

配管（建築配管作業）

1 級

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 7 | A 甲 8 | A 甲 9 | A 甲 11 |

2 級

| | | | |
|--------------|----------------|----------------|----------------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | C 2 | C 3 | C 8 |

3 級

| | | | | | |
|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 11 | A 甲 12 |
| A 甲 14 | A 甲 15 | A 甲 16 | A 甲 18 | A 甲 19 | B 1 |
| B 2 | | | | | |

配管（プラント配管作業）

1 級

| |
|--------------|
| 受検番号 |
| A 甲 1 |

型枠施工（型枠工事作業）

1 級

| | | |
|--------------|--------------|----------------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | A 甲 6 | C 1 |

2 級

| |
|--------------|
| 受検番号 |
| A 甲 1 |

3 級

| | |
|--------------|--------------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 5 | A 甲 7 |

鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

2 級

| |
|------|
| 受検番号 |
| C 1 |

3 級

| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 | A 甲 6 | A 甲 7 |
| A 甲 8 | A 甲 9 | A 甲 10 | A 甲 11 | A 甲 12 | A 甲 13 |
| A 甲 14 | A 甲 15 | A 甲 16 | A 甲 17 | A 甲 18 | A 甲 19 |
| A 甲 20 | A 甲 21 | A 甲 23 | A 甲 24 | A 甲 25 | A 甲 26 |
| A 甲 27 | A 甲 28 | A 甲 29 | A 甲 30 | A 甲 31 | A 甲 32 |
| A 甲 33 | A 甲 34 | A 甲 35 | A 甲 36 | A 甲 37 | A 甲 38 |
| A 甲 39 | A 甲 40 | A 甲 41 | A 甲 42 | A 甲 43 | A 甲 44 |
| A 甲 45 | A 甲 46 | B 1 | | | |

コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）

1 級

| | |
|-------|------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 3 | C 1 |

2 級

| | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | A 甲 2 | A 甲 3 | A 甲 4 | A 甲 5 | B 1 |

防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業）

1 級

| | | |
|------|------|------|
| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
| B 1 | C 1 | C 2 |

樹脂接着剤注入施工（樹脂接着剤注入工事作業）

1 級

| | |
|-------|------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 1 | B 1 |

2 級

| |
|-------|
| 受検番号 |
| A 甲 1 |

ガラス施工（ガラス工事作業）

1 級

| | |
|-------|-------|
| 受検番号 | 受検番号 |
| A 甲 2 | A 甲 4 |

機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

1 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|-------|------|------|
| A 甲 1 | A 甲 8 | A 甲 9 | B 1 | C 3 |

2 級

| 受検番号 | 受検番号 |
|--------|------|
| A 甲 21 | C 6 |

電気製図（配電盤・制御盤製図作業）

1 級

| 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|
| A 甲 3 | A 甲 4 |

2 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|------|------|
| A 甲 1 | A 甲 2 | C 1 | C 2 |

塗装（鋼橋塗装作業）

1 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|--------|--------|------|------|
| A 甲 1 | A 甲 8 | A 甲 11 | A 甲 12 | C 3 | C 4 |
| C 5 | C 6 | C 7 | C 8 | D 1 | |

2 級

| 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 | 受検番号 |
|-------|-------|------|------|------|
| A 甲 4 | A 甲 5 | C 1 | C 4 | C 5 |