

農 業 機 械 整 備 施 設 調 査 票

都道府県名		番号		分類判定		判定者	
-------	--	----	--	------	--	-----	--

調査年月日	年 月 日現在	報告者又は 調査職員	所 属	
			氏 名	
施設の名称			所在地	市 町 村 番地
開設年月	年 月			

I 施設の内容

1. 職 員

整備に従事する従業員数	人	事務員数	人	職員合計	人	
整備に従事する従業員の内訳 (1の整備に従事する従業員数の全員を記入すること。)						
氏 名	年 齢	所 有 資 格 名	資 格 習 得 年 月	農 業 機 械 の 整 備 に つ い て の 研 修 経 歴	中 ・ 大 型 機 械 に 対 す る 整 備 経 験 年 数	資 格 判 定
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
			年 月		年 カ月	
計						人

2. 建 物 等

事業場の総敷地面積	m ²	建物延面積	m ²
-----------	----------------	-------	----------------

建物の内訳

区 分	面 積	区 分	面 積
(1) 屋内現車作業場	m ²	3) 塗 装 場	m ²
(2) 分解品整備場等	m ²	(3) 車 体 検 査 場	m ²
1) 分解品整備場	m ²	小計 (1)+(2)+(3)	m ²
2) 板金・鍛冶作業場	m ²	(4) そ の 他	m ²

(注) (1)から(4)までの合計が上の欄の建物延面積に一致すること。

3. 車 輛 置 場

(1) 屋外車輛置場面積	m ²	(備 考)
(2) 屋内車輛置場面積	m ²	
(3) 屋外作業場面積	m ²	
計	m ²	

4. 機 械 設 備 等

(1) 機 械 設 備

品 名	規 格	員 数	設置基準	品 名	規 格	員 数
1. エンジン関係				1. エンジン関係の そ の 他		
(1) 圧縮ゲージ	ガソリン用			(1)		
”	ジゼル用		中 大	(2)		
(2) ノズル・テスター	200kgf / c m ² 以上		中 大	(3)		
(3) バルブ・リフター			中 大	(4)		
(4) シリンダー・ゲージ			中 大	(5)		
(5) 温 度 計	200		中 大			
(6) ライナー・抜き工具			中 大			
(7) ピストン・リング・ツール			中 大			
(8) ラジエーター・キャップ ・テスター			中 大			
(9) 噴射ポンプ・テスター						
(小 計)	-		0 / 0 / 8 / 8			
2. シ ャ シ 関 係				2. シヤシ関係の そ の 他		
(1) タイヤ・ゲージ			小 中 大	(1)		
(2) シヤシ・ルブリケーター				(2)		
(3) オイル・バケツ・ポンプ				(3)		
(4) ガレージ・ジャッキ	2 トン級		中	(4)		
	5 トン級		大	(5)		
(5) トーイン・ゲージ						
(6) サイドスリップ・テスター	定置式					
(7) ブレーキ・テスター	軸重3トン以上					
(8) インパクト・レンチ (各種)			中 大			
(小 計)	-		/ 1 / 3 / 3			

品名	規格	員数	設置基準	品名	規格	員数
3. 電気関係				3. 電気関係の その他		
(1) バッテリー比重計			小 中 大	(1)		
(2) サーキット・テスター			小 中 大	(2)		
(3) 充電器			小 中 大	(3)		
(4) ヘッドライト・テスター	集光式			(4)		
(小計)	-		/3 /3 /3	(5)		
4. 計器関係				4. 計器関係の その他		
(1) 直定規	1 m程度		中 大	(1)		
(2) 回転計			小 中 大	(2)		
(3) トルク・レンチ	600kgf・cm程度			(3)		
"	1300kgf・cm程度		中 大	(4)		
"	2000kgf・cm程度 (アダプター付)		中 大	(5)		
(4) ダイアル・ゲージ付 マグネチック・スタンド			中 大			
(5) マイクロ・メーター(一式)	0~125mm		中 大			
(6) Vブロック(組)			中 大			
(7) 標準圧力計						
(8) き裂点検器			中 大			
(9) 異音聴診器						
(10) 硬度点検ヤスリ	4本組					
(11) 球付きゲージ	6mm、12mm		中 大			
(12) 油圧ゲージ			大			
(13) ノギス			小 中 大			
(小計)	-		/2 /10 /11			
5. 一般設備関係				5. 一般設備関係の その他		
(1) 温水洗浄機			中 大	(1)		
(2) チェーン・ブロック	2トン級		中 大	(2)		
(3) 天井クレーン				(3)		
(4) 油圧プレス	15トン級		中	(4)		
	35トン級		大	(5)		

品 名	規 格	員 数	設置基準	品 名	規 格	員 数
(5) エア・コンプレッサー	0.75kw 級		小	(5)		
"	2.2kw 級		中			
"	3.7kw 級		大			
(6) 部 品 洗 浄 槽			小 中 大			
(7) オート・リフト						
(小 計)			/ 2 / 5 / 5			
6. 加 工 関 係				6. 加 工 関 係 の そ の 他		
(1) 電 気 ド リ ル	10 級まで使用できるもの		小 中 大	(1)		
(2) 卓上ボール盤	13		中 大	(2)		
(3) 旋 盤	切り落付			(3)		
(4) 卓上グラインダー			小 中 大	(4)		
(5) ポータブル・サンダー又は デスク・グラインダー	150		中 大	(5)		
(6) ポータブル・グラインダー	100					
(7) スプレー・ガン			中 大			
(8) 電気溶接装置			中 大			
(9) ガス溶接装置			中 大			
(10) エンジン付電気溶接機	150A 程度					
(11) 板 金 工 具 類			中 大			
(12) 鍛 冶 用 具 一 式						
(13) 定 盤	900 × 900mm					
(小 計)	-		/ 2 / 8 / 8			
計			/ 10 / 37 / 38			

(2) 移 動 整 備 車

車 種 ・ 銘 柄	積載実量	構 造	所有台数	購入年月
				年 月
				年 月
				年 月
				年 月

II 管理内容

1. 備えている記録簿類

種類	常備の有無	帳簿類の記載内容	適否
(1) 機械設備台帳	有 無		
(2) 整備作業台帳	有 無		
(3) 部品・材料受払台帳	有 無		
(4) 得意先カード	有 無		
(5) 機械設備配置図	有 無		
(6) その他			X

2. 整備技術

項目	目	方 策	適否
(1) 機械器具の保守管理	(1) 管理責任者		
	(2) 管理の方法		
(2) 整備基準	(1) 備えている整備基準の名称		
	(2) 基準の入手先		
(3) 作業の標準化等	作業の標準化能率化についての方策		
(4) 整備料金算定基礎	算定の基準		
(5) 検査体制	完了検査・外注受入検査の方式		

3. 施設管理・労務管理

項	目	方	策	適否
(1) 火災予防・危険物取扱	(1) 火災予防			
	(2) 危険物			
(2) 施設内管理	作業部署の区割 その他施設管理			
(3) 就業・給与規約	備えている規約 の名称			
(4) 整備に従事する従業員の 訓練	技能・技術の訓練 に対する具体的 方策			
(5) 社会保険の加入状況	(1) 健康保険 (2) 労災保険 (3) 退職金積立 (4) その他			

4. 部品管理

項	目	方	策	適否
(1) 部品の確保	(1) 常備状況			
	(2) 入手経験			
	(3) 入手難対策			
(2) 部品管理	(1) 出納の方法			
	(2) その他部品管理 についての留意点			

III 整理表

項目		施設内容	設備基準	分類判定	備考			
従業員	1 整備に従事する従業員数	A 人	事業量に適応していること。	合 否	整備に従事する従業員数の範囲（注1） <input type="text"/> 該当			
	2 資格者保有率	B 人	C人 以上					
	(1) 資格者数	B / A =	A / 3 = <input type="text"/> = <input type="text"/> C					
屋内作業場	1 屋内現車作業場	m ²	(標準) 小型 m ² 中型 大型 75 150 300	<input type="text"/>				
	2 分解品整備場等	m ²						
	3 車体検査場	m ²						
	計	D m ²						
車輛置場	1 車輛置場	m ²	D = <input type="text"/> m ² 以上	合 否				
	2 屋外作業場	m ²						
	計	m ²						
機械設備	1 機械設備	所有品名数			適合 <input type="text"/> " <input type="text"/> " <input type="text"/> " <input type="text"/> " <input type="text"/>			
		小型点	中型点	大型点		小型点	中型点	大型点
	(1) エンジン関係					0	8	8
	(2) シヤシ関係					1	3	3
	(3) 電気関係					3	3	3
	(4) 計器関係					2	10	11
	(5) 一般設備関係					2	5	5
(6) 加工関係				2	8	8		
計				10	37	38		
等	2 移動整備車		台	事業内容に適応して保有すること。	合 否			
	所有台数		台					

項 目		施 設 内 容	設 備 基 準	分 類 判 定	備 考
管 理	1 備えている記録帳簿 常 備 点 類	点	5点を備えていること。	合 否	
	2 整備技術 (1) 機械器具の保守管理		保守整備の方策ならびに責任者が定められていること。	合 否	
	(2) 整備基準		技術的基準類が整備されていること。	合 否	
	(3) 作業の標準化等		標準作業方法の認定等作業の能率化、標準化等について努力を払っていること。	合 否	
基 準	(4) 整備料金算定基礎		料金算定基礎について研究が行なわれていること。	合 否	
	(5) 検査体制		整備完了検査、外注受入検査等について検査体制が定められていること。	合 否	
	3 施設管理・労務管理 (1) 火災予防・危険物取扱		対策が講じられていること。	合 否	
	(2) 施設内管理		部署の明確化等施設管理に対する考慮が払われていること。	合 否	
	(3) 就業・給与規約		就業給与に関する規約が定められていること。	合 否	
管 理	(4) 整備に従事する従業員の訓練		整備に従事する従業員の技術・技能の訓練に対する具体的対策があること。	合 否	
	(5) 社会保険の加入状況		健康保険、労災保険、退職金積立金等の社会保健に加入していること。	合 否	
管 理	4 部品の管理 (1) 部品の確保		頻度に応じた品種および数量が確保できる体制が整えられていること。	合 否	
	(2) 部品管理		出納が明確でかつ能率的に処理される体制を整えていること。	合 否	
分 類 の 判 定				<input type="text"/>	小型、中型、大型の判定

(注1) 農業機械整備施設設置基準の一部改正説明資料(平成9年11月農林水産省農産園芸局肥料機械課)7頁の表によること。