

令和元年度前期技能検定合格者

造園（造園工事作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 9	A 甲 1 1
A 甲 1 2	A 甲 1 3	A 甲 1 4	A 甲 1 5	C 1	C 3
C 4					

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4

金属熱処理（一般熱処理作業）

3 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3

金属熱処理（高周波・炎熱処理作業）

2 級

受検番号	受検番号
B 1	C 1

機械加工（普通旋盤作業）

1 級

受検番号
A 甲 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 7
A 甲 8	A 甲 9	A 甲 1 1	C 1	D 1	D 2
D 3	D 4				

機械加工（数値制御旋盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
B 1	C 1	C 2			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
------	------	------	------	------	------

A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 1 1
B 1	C 1	C 3	C 4		

機械加工（数値制御フライス盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	B 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8

機械加工（平面研削盤作業）

2 級

受検番号
B 1

機械加工（ホブ盤作業）

2 級

受検番号
B 1

機械加工（マシニングセンタ作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	B 1	B 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	C 1	C 2

金属プレス加工（金属プレス作業）

2 級

受検番号
C 1

鉄工（構造物鉄工作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	B 1	C 1	C 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	B 1	C 1

建築板金（内外装板金作業）

1 級

受検番号
A 甲 2

めっき（溶融亜鉛めっき作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 7	A 甲 8	B 1	C 1
C 2	C 3	C 5			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	B 1	B 2	C 2

仕上げ（治工具仕上げ作業）

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 8	C 1	C 5	D 1

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	C 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 8	A 甲 10	A 甲 12	B 2	C 1	

産業車両整備（産業車両整備作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5

建設機械整備（建設機械整備作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	C 2	C 3

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

2 級

受検番号	受検番号
B 1	C 4

プラスチック成形（射出成形作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	B 1	B 2

プラスチック成形（インフレーション成形作業）

1 級

受検番号
B 1

石材施工（石張り作業）

1 級

受検番号	受検番号
C 1	C 2

2 級

受検番号
C 1

酒造（清酒製造作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	C 1	C 2	C 3
C 4					

とび（とび作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8
A 甲 9	A 甲 1 1	A 甲 1 2	A 甲 1 3	A 甲 1 5	A 甲 1 6
A 甲 2 0	C 1	C 2	C 3		

左官（左官作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
------	------	------	------	------	------

A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 8
A 甲 1 0	A 甲 1 1	A 甲 1 2	B 4	C 1	

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	B 1	B 3	C 1	D 1

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 5

防水施工（シーリング防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	B 1	C 1

2 級

受検番号
A 甲 1

防水施工（FRP防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6

内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 5

2 級

受検番号
A 甲 1

内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	B 1	D 1

内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	B 1	B 2	C 1
D 1					

内装仕上げ施工（化粧フィルム工事作業）

1 級

受検番号	受検番号
------	------

A 甲	1	C	1
-----	---	---	---

2 級

受 検 番 号	
B	1

熱 絶 縁 施 工 (保 温 保 冷 工 事 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲	3	A 甲	4	A 甲	6
A 甲	7	B	1	C	1
C	2				

サ ッ シ 施 工 (ビ ル 用 サ ッ シ 施 工 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B	1
C	1

表 装 (壁 装 作 業)

1 級

受 検 番 号	
A 甲	1

2 級

受 検 番 号	
A 甲	2

塗 装 (建 築 塗 装 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲	7	A 甲	1 1	A 甲	1 3
A 甲	2 6	A 甲	2 8	B	2
C	1	C	3	C	5
C	6	C	7	C	1 1
C	1 2	C	1 3		

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲	1	A 甲	2	A 甲	4
A 甲	9	B	1	C	2

塗 装 (金 属 塗 装 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B	2
C	1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲	2	A 甲	3	A 甲	4
C	1	C	2	C	3

塗 装 (鋼 橋 塗 装 作 業)

1 級

受 検 番 号

D	1
---	---

広告美術仕上げ（広告面粘着シート仕上げ作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	C 1	C 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 8					