

色彩豊富なアパレル向けタオル生地

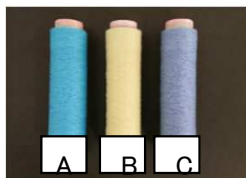
— 多重綿布組織を利用した色彩豊富なアパレル向けタオル生地の開発 (R2) —

愛媛県産業技術研究所 繊維産業技術センター 主任研究員 結田 清文

当センターの技術シーズのひとつである多重織り技術を基に、平織、綾織等の基本組織に、模紗織等の変化組織を組み合わせて、色彩豊富で表面形状が変化に富んだアパレル向けタオル生地を開発しました。

3色の組み合わせによるパターン

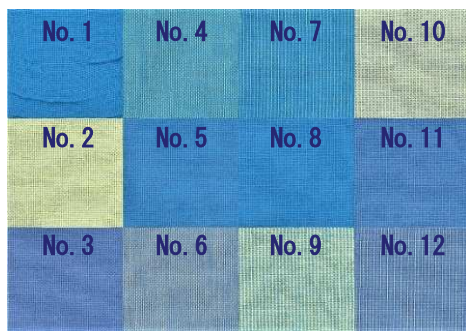
最も基本的な織組織である「平織」において、3色の糸により、明確に異なる色として、基本の3色に加え、色比率 1:1と1:3の12パターンを選定



使用色

No.01 A A A A	No.04 A B B A	No.07 A A A B	No.10 B B B C
No.02 B B B B	No.05 A C C A	No.08 A A A C	No.11 C C C A
No.03 C C C C	No.06 B C C B	No.09 B B B A	No.12 C C C B

12パターン



12パターンのサンプル生地

織組織の違いによるパターン

「綾織」と「朱子織」において、3色の糸により、明確に異なる色として、色比率 1:2 (綾織) と1:7 (朱子織) の12パターンを選定

綾-1 A B B B A B B B A	綾-2 A C C C A C C C A	綾-3 B A A A B A A A B
綾-4 B C C C B C C C B	綾-5 C A A A C A A A C	綾-6 C B B B C B B C B

朱子-1 A A B A A A A A A A A A A B A A B A A A A A A A A A A B A A A A A A A A A A B A A B A A A A A A A A A A B A A A A A A A A A A B	朱子-2 A A C A A A A A A A A A A C A A C A A A A A A A A A A C A A A A A A A A A A C A A C A A A A A A A A A A C A A A A A A A A A A C	朱子-3 B B A B B B B B B B B B B A B B A B B B B B B B B B B A B B B B B B B B B B A B B A B B B B B B B B B B A B B B B B B B B B A B
朱子-4 B B C B B B B B B B B B B C B B C B B B B B B B B B B C B B B B B B B B B B C B B C B B B B B B B B B B C B B B B B B B B B B C	朱子-5 C C A C C C C C C C C C C A C C A C C C C C C C C C C A C C C C C C C C C C A C C A C C C C C C C C C C A C C C C C C C A C C A C C C C C C C A	朱子-6 C C B C C C C C C C C C C B C C B C B C C B C C C C C C C C C C C B C C C C C C C C C C C C C C C C C C

12パターン



試作品



3重織物において、3色の糸を組合せて試織した結果、平織、綾織及び朱子織を用いるのみで、明確に異なる色として24パターンを認識できることが確認できました。

更に、朱子織等の特殊組織を加えることで、表面形状の違いにより柄表現の幅が広がることも確認できました。

この技法は、デザイン面において特徴的な商品を開発する際にとっても効果的です。

本研究は、令和2年度産学官連携共同研究開発事業により実施しました。